

Technisches Datenblatt

FREOLUX

Lackfarbe
KL1732H

- Lösemittelhaltiger Alkydharzlack
- Lufttrocknend
- Industrieanwendungen
- Leichter Korrosionsschutz
- Als Einschichtlack einsetzbar

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	kurzöliges modifiziertes Alkydharz
---	--------------------------	------------------------------------

Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanzgrad	seidenmatt	30 bis 50 Winkel 85°
DIN 67530 und DIN EN ISO 2813		
Lieferviskosität	60 bis 65 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
DIN 53211*		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474	
Dichte	1,2 g / ml	+ / - 0,1
theoretische Bestimmung		
Festkörper	60 %	+ / - 2
theoretische Bestimmung		
Festkörpervolumen	330 ml / kg	+ / - 10
theoretische Bestimmung		
Verbrauch	235 bis 250 g / m²	
theoretisch	Trockenfilmdicke 80 µm	
in Lieferform, ohne Applikationsverlust	siehe „Spezielle Hinweise“	
Ergiebigkeit	ca. 4 m² / kg	
theoretisch	Trockenfilmdicke 80 µm	
in Lieferform, ohne Applikationsverlust	siehe „Spezielle Hinweise“	

Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
---------------------------	---



Verarbeitung und Anwendung**Verarbeitung**

Vor der Verwendung sorgfältig aufröhren (z.B. mit Schnellmischer).

Airless-Spritzen: in Lieferviskosität
Spritzen-Hochdruck: in Lieferviskosität
Rollen: in Lieferviskosität

Untergründe

Stahl, gestrahlter Stahl

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1732H

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocknen:	nach 50 Min.	(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest:	nach 16 Std.	(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet:	nach 12 Tagen	(Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 70 °C möglich	(Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise**Prüfbedingungen**

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1732HRA905, tiefschwarz.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.