

# FREOLUX

Lackfarbe  
KL1732H

- Lösemittelhaltiger Alkydharzlack
- Lufttrocknend
- Industrieanwendungen
- Leichter Korrosionsschutz
- Als Einschichtlack einsetzbar

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	kurzöliges modifiziertes Alkydharz	
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenmatt	30 bis 50 Winkel 85°
	Lieferviskosität DIN 53211*	60 bis 65 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474	
	Dichte theoretische Bestimmung	1,2 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	60 %	+ / - 2
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	330 ml / kg	+ / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	235 bis 250 g / m² Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	ca. 4 m² / kg Trockenfilmdicke 80 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Airless-Spritzen:	in Lieferviskosität
Spritzen-Hochdruck:	in Lieferviskosität
Rollen:	in Lieferviskosität

### Untergründe

Stahl, gestrahlter Stahl

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl  
Decklack: FREOLUX-Lackfarbe KL1732H

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken:	nach 50 Min.	(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest:	nach 16 Std.	(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet:	nach 12 Tagen	(Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 70 °C möglich	(Objekttemperatur)

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtönenabhängig.  
Die angegebenen Daten beziehen sich auf KL1732HRA905, tiefschwarz.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.