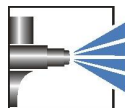


FREIOTHERM-emalia wodna WO1892M

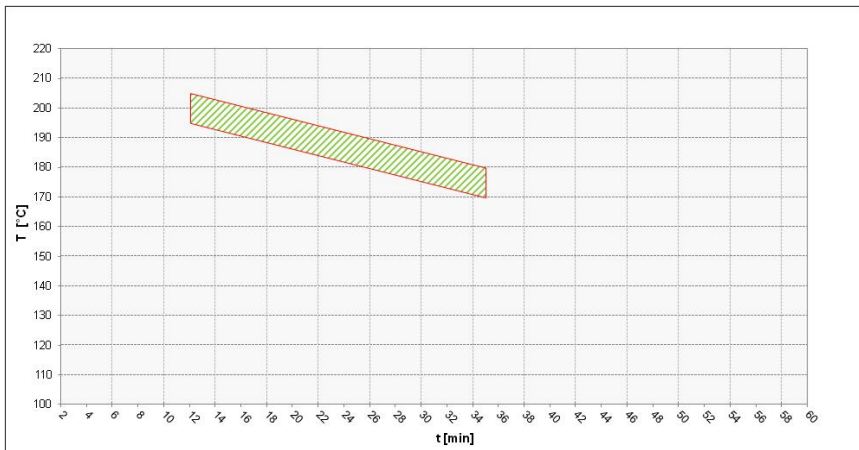
Właściwości	■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Dobra odporność na zarysowania ■ Dobra odporność na gorącą wodę ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Dobra twardość i elastyczność	
Dane techniczne	■ Baza ■ Kolor ■ Stopień połysku wizualnie ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia) ■ Rozcieńczalnik ■ Wartość pH ■ Gęstość wartość teoretyczna ■ Części stałe wartość teoretyczna ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Związek z Żywicy Poliestrowej i Aminowej Wszystkie powszechnie stosowane kolory mat Czas wypływu 50-60 sekund 4 mm kubek wypływowy woda zdemineralizowana 8,3-8,7 1,2-1,4 g/ml 48-60 % 280-320 ml/kg 250-270 g/m², Grubość warstwy 80 µm Kolor WO1892MRA916
Powierzchnia	■ Aluminium ■ Aluminium z przygotowaniem powierzchni ■ Stal ■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	
System	■ Powierzchnia ■ lakier bazowy	Aluminium WO1892MRA916 Grubość warstwy suchej 30 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOTHERM-emalia wodna

WO1892M

	■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych ■ Temperatura obiektu 10-30 °C ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar ■ Elektrostatycznie możliwy, charakterystyczny dla urządzenia ■ Czyszczenie narzędzi Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Suszenie piecowe 30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C ■ Temperatura obiektu zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi 
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej

**FREIOTHERM-emalia wodna
WO1892M**

podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.