



FREOPOX-Pulverlack

PB4905A

Egenskaper	■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ högblank, slät ■ God mekanisk beständighet och ythårdhet ■ Prisvärd baskvalitet												
Systemlack	■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>epoxi-polyesterharts</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>högblank >75 mätvinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td><td>70 µm vid kulör RAL N1232</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td><td>0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts	■ Kulör	alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	högblank >75 mätvinkel 60°	■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL N1232	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende	■ Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek
■ Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts												
■ Kulör	alla gängse kulörer												
■ Glans DIN EN ISO 2813	högblank >75 mätvinkel 60°												
■ Testad skiktjocklek	70 µm vid kulör RAL N1232												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende												
■ Materialåtgång	0,1 kg/m² med 70 µm genomsnittlig skiktjocklek												
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	<table> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td><td>>2 mm</td></tr> <tr> <td>■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>2 mm	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>2 mm												
■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Beständighetstester	<table> <tr> <td colspan="2">■ på järnfosfaterad stålplåt</td></tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>120 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Kemikaliebeständighet</td><td>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</td></tr> </table>	■ på järnfosfaterad stålplåt		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	120 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.				
■ på järnfosfaterad stålplåt													
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	120 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Applicering / Laddning Corona, Tribo ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering. ■ Bättringsfärg: på förfrågan ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen,												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack

PB4905A

säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

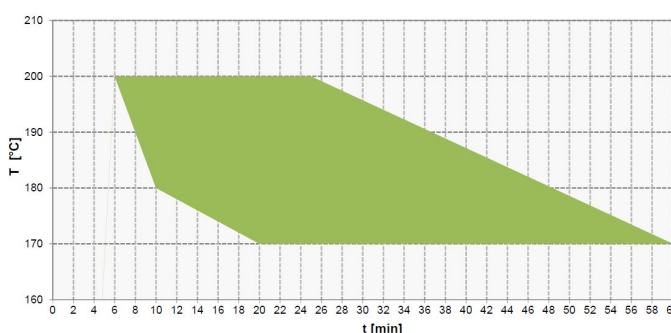
■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL N1232

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C	170	180	190	200	
Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten	20	10	8	6	
Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten	60	45	35	25	
Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.