

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451T/HU0448

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat ■ Farbton Alle gängigen Farbtöne ■ Glanzgrad seidenmatt DIN EN ISO 2813 35-40 Winkel 60° ■ Viskosität Auslaufzeit 45-55 Sekunden DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher ■ Härter HU0448 siehe Technisches Datenblatt ■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 5:1 ■ Mischungsverhältnis Volumenteile 4,5:1 ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 7,5-8,5 ■ Dichte 1,02-1,22 g/ml theoretische Bestimmung ■ Dichte 1,0-1,2 g/ml theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Festkörper 36-40 % theoretische Bestimmung ■ Festkörper 39-43 % theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Festkörpervolumen 244-284 ml/kg theoretische Bestimmung ■ Festkörpervolumen 282-322 ml/kg theoretische Bestimmung nach Härterzugabe ■ Auftragsmenge 122-142 g/m², Schichtdicke 40 µm theoretisch, ohne Applikationsverlust nach Härterzugabe ■ Bezugsfarbton der Farbton von WU1451TRA905 angegebenen Werte
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittellückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf mineralischem Untergrund ■ Grundierung WU1451TRA905 Mischungsverhältnis 5:1/HU0448 Trockenfilmdicke 60 µm

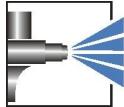
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451T/HU0448

	■ Decklack	WU1451TRA905 Mischungsverhältnis 5:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 120°C
	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3
	■ Spritzen-Hochdruck	30-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar
	■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 60 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Grifffest	nach 3 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451T/HU0448

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 3 / 3
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de