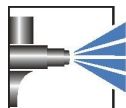


FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1888M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Jó kondenzációs ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Beltéri igénybevételhez																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>matt 15-30 Szög 85°</td></tr><tr><td>Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,5-9,0</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,35-1,45 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>50-56 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>225-235 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>240-270 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1888MRA910</td></tr></table>		Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 15-30 Szög 85°	Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-9,0	Sűrűség számolt	1,35-1,45 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	50-56 %	Szilárdtest-térfogat számolt	225-235 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	240-270 g/m², Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1888MRA910
Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 15-30 Szög 85°																							
Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 25-35 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,5-9,0																							
Sűrűség számolt	1,35-1,45 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	50-56 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	225-235 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	240-270 g/m², Rétegvastagság 60 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1888MRA910																							
Alapfelület	Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>vasfoszfátózott acéllemezen</td></tr><tr><td>Alapozás</td><td>WO1888MRA910 Száraz rétegvastagság 10 µm</td></tr></table>		Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	Alapozás	WO1888MRA910 Száraz rétegvastagság 10 µm																		
Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																							
Alapozás	WO1888MRA910 Száraz rétegvastagság 10 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Tartóssági vizsgálat	<table><tr><td>Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td></tr></table>		Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																							
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 30 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1888M

	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Mártás	15-17 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211)
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	10 perc/ 150 °C - 5 perc / 170 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten	Száraz hűvös helyen tárolandó.
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.