

DURELASTIC

Spritzfüller
BD7423M

- Auf Basis ungesättigter Polyesterharze
- Hohe Füllkraft und Standfestigkeit
- gute Schleifbarkeit
- Cobaltvorbeschleunigt

Technische / Physikalische Daten	Farbton	nur im Farbton grau erhältlich
	Glanzgrad	matt
	Lieferviskosität	20 bis 33 Sek. / 6 mm Auslaufbecher
	Mischungsverhältnis	10 : 1 DURELASTIC-Härter zum Spritzen HD0613
	Verarbeitungszeit	30 bis 35 Min. / 20 °C
	Verdünnung	DURELASTIC-Harzverdünnung 400900
	Dichte nach Härterzugabe	1,6 g / ml
	Festkörper nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung	100 %
	Auftragsmenge	300 bis 1000 g / m ² Trockenfilmdicke 150 bis 600 µm
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



DURELASTIC

Spritzfüller
BD7423M

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen.

DURELASTIC-Spritzfüller, BD7423M hat eine thixotrope Einstellung für horizontale Flächen.

Pneumatisch-Spitzten: in Lieferviskosität nach Härterzugabe
Düse: 1,8 bis 2,5 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar

Untergründe

GFK, holzartige Werkstoffe (außer Exoten)

Metalle + Thermoplastische Kunststoffe: siehe Aufbauvorschlag

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside; ggf. anschleifen. Holz muß trocken und tragfähig sein.

Aufbauvorschlag:

Saugende Hölzer: absperren mit Grundierung für Holz auf Basis von UP-Harzen
NE- u. Buntmetalle: grundieren mit EFDEDUR-HighSolid-Grundierung UR1407M
Zwischentrocknung von ca. 18 Std. / 20 °C einhalten.
Thermoplaste (PS/ABS): grundieren mit EFDEDUR-Grundierung UR1989M
Siehe entsprechende Hinweise im Technischen Datenblatt von UR1989M

Verarbeitungstemperatur

Die Verarbeitungstemperatur von ca. 16 °C nicht unterschreiten, um Härtungsstörungen zu vermeiden.

Trocknung

Lufttrocknung:	oberhalb 16 °C
Staubtrocken:	nach 30 Min. / 20 °C
Transporttrocken:	nach 90 Min. / 20 °C
Durchgetrocknet:	nach 8 Std. / 20 °C
Überlackierbar:	nach 4 Std. / 20 °C
Ofentrocknung:	bis 80 Min. / 40 °C möglich

Reinigung der Arbeitsgeräte

Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400312 oder DURELASTIC-Harzverdünnung 400900.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtonabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf BD7423MRU700, grau.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.