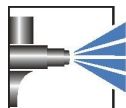


FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1892M

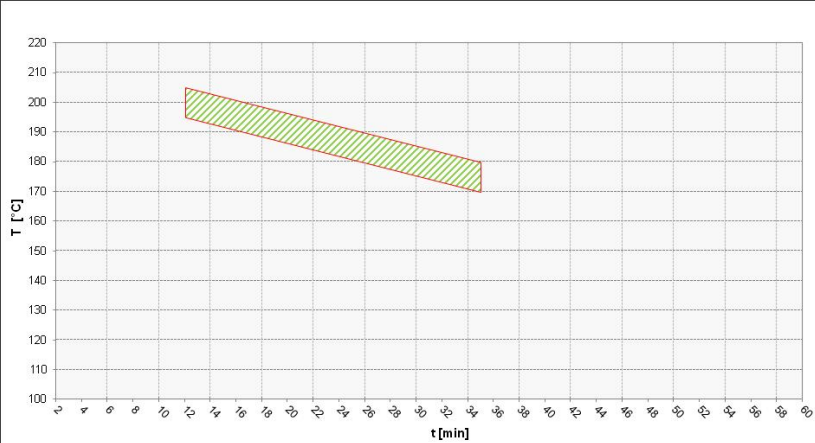
Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ God repbeständighet ■ God varmvattenbeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God hårdhet och elasticitet	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Polyester-/ amonoharts kombination ■ Kulör Alla gängse kulörer ■ Glans visuell matt ■ Viskositet DIN 53211 (tidigare) Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbgare ■ Förtunning avjonat vatten ■ pH-värde 8,3-8,7 ■ Densitet teoretisk bestämning 1,2-1,4 g/ml ■ Torrhalt teoretisk bestämning 48-60 % ■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning 280-320 ml/kg ■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust 250-270 g/m², Skiktjocklek 80 µm ■ Referenskulör till angivna värden Kulör från WO1892MRA916	
Underlag	■ Aluminium ■ Förbehandlad aluminium ■ Stål ■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag Aluminium ■ Baslack WO1892MRA916 Torr filmtjocklek 30 µm	
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och	

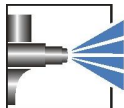
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1892M

	koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktthjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.
	Objekttemperatur 10-30 °C
	Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	Sprutning konventionell vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	Elektrostatisk möjlig, anläggningsspecifik
	Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	Ugnstorkning 30 Min./ 180 °C - 15 Min./ 200 °C
	Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper
	
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

**FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**
WO1892M**Speciella råd**■ **EFD-Info**

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info.
Nr. 111

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över
själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.