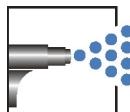


# FREIOTHERM-vernice in polvere

PS5503B

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso esterno industriale</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ satinato lucido , liscio</li> <li>■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici</li> </ul>
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina poliestere</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza satinato lucido DIN EN ISO 2813 65-75 Angolo 60°</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 80 µm con colore RAL 7022</li> <li>■ Densità 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore determinazione teorica</li> <li>■ Quantità di applicazione ca. 0,11 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 &lt;2 mm</li> <li>■ Prova di piegatura su mandrino &gt;10 mm DIN EN ISO 1519</li> </ul>
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco</li> <li>■ Condensa continua 240 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Infiltrazione Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, scaglie, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle</li> </ul>



sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

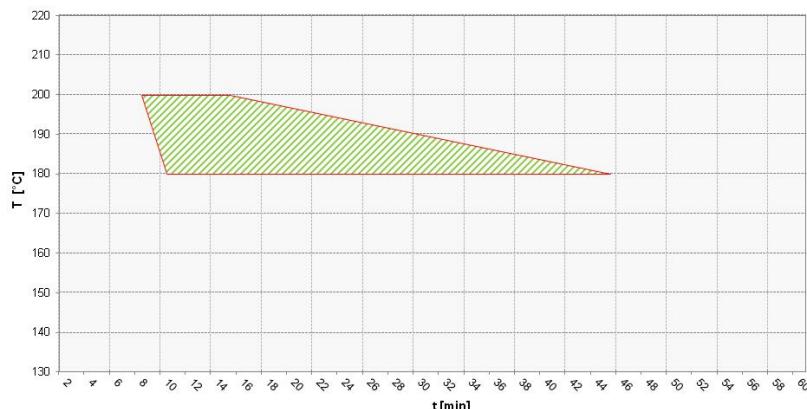
#### Indurimento

##### ■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7022

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



#### Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C.  
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.  
Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

#### Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.  
Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.  
Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.