

FREIOTHERM-hidro metalik WO1875H-Met.

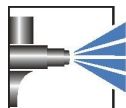
Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušeća boja - Primjena npr. panozi Automobili - Metalik efekat - Dobra mehanska postojanost - Dobra otpornost na kondenznu vlagu	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola
	Ton boje	Metalik barvni tonovi
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-65 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7,9-8,1
	Gustoća teoretska vrijednost	1,02-1,04 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	22-26 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	190-210 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	95-105 g/m², Debljina nanosa 15 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1875HK2442
Podlaga	KTL-grundirano	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kromatiranje ili odgovarajuć beskromni konverzijski nanosi.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na kromatirani aluminijasti lim
	Temeljna boja	KTL-Grundierung Debljina suhoga filma 20-30 µm
	Završna boja	WO1875HK2442 Spessore del film secco 20 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj <2
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0)

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro metalik WO1875H-Met.

	DIN EN ISO 6270-2 (CH)	DIN EN ISO 4628-2
	Test slane komore (CASS) DIN EN ISO 9227	96 sati Podkorodiranje Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranja kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. - Temperatura objekta: 10-30 °C - Uslovi kod upotrebe: Temperatura prostora 15-25 °C, relativna vlaga 50-70 % - Prskanje - visoki pritisak: u dobavnom viskozitetu, Dizna: 1,2 mm, Pritisak boje 4 bar - Elektrostatski: moguće, postrojenju prilagodjeno - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro: Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	- Sušenje v peći: 10 min. / 130 °C - 7 min. / 150 °C Temperatura objekta Dijagram sa uslovima sušenja prema upitu	
Postojanost kod skladištenja	U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	