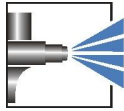



FREIOTHERM-Hydro-Metallic
WO1878G

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute mechanische Beständigkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	Metallic-Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad visuell 	glänzend
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) 	Auslaufzeit 20-25 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdünnung 	demineralisiertes Wasser
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert 	7,9-8,3
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,0-1,1 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung 	30-34 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 	260-280 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 	70-80 g/m ² , Schichtdicke 20 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte 	Farbton von WO1878GAC02A
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-gründiert 	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten. 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund ■ Grundierung ■ Decklack 	auf eisenphosphatiertem Stahlblech KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 20-30 µm WO1878G Trockenfilmdicke 20 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Objekttemperatur ■ Verarbeitungsbedingungen ■ Spritzen-Hochdruck 	
		20-40 °C Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 % in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1878G

	Spritzdruck 4 bar	
	■ Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Ofentrocknung	20 Min./ 160 °C
	Objekttemperatur Einbrennfenster auf Anfrage	
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	