



FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1878G

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute mechanische Beständigkeit
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz ■ Farbton Metallic-Farbtoéne ■ Glanzgrad visuell glänzend ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 20-25 Sekunden 4 mm Auslaufbecher ■ Verdünnung demineralisiertes Wasser ■ pH-Wert 7,9-8,3 ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,0-1,1 g/ml ■ Festkörper theoretische Bestimmung 30-34 % ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 260-280 ml/kg ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 70-80 g/m², Schichtdicke 20 µm ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WO1878GAC02A
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-grundiert
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten.
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund auf eisenphosphatiertem Stahlblech ■ Grundierung KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 20-30 µm ■ Decklack WO1878G Trockenfilmdicke 20 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Objekttemperatur 20-40 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 % ■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.


FREIOTHERM-Hydro-Metallic
WO1878G

		Spritzdruck 4 bar				
	■ Elektrostatisch	möglich, anlagenspezifisch				
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.				
Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz						
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.						
Aushärtung						
<table border="0"> <tr> <td>■ Ofentrocknung</td> <td>20 Min./ 160 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Objekttemperatur</td> <td>Einbrennenfenster auf Anfrage</td> </tr> </table>			■ Ofentrocknung	20 Min./ 160 °C	■ Objekttemperatur	Einbrennenfenster auf Anfrage
■ Ofentrocknung	20 Min./ 160 °C					
■ Objekttemperatur	Einbrennenfenster auf Anfrage					
Lagerbeständigkeit						
<table border="0"> <tr> <td>■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</td> <td>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</td> </tr> </table>			■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		
■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.					
Spezielle Hinweise						
<table border="0"> <tr> <td>■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</td> </tr> <tr> <td>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</td> </tr> </table>			■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.		
■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.						
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.						