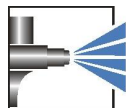


FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1834G

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó karcállóság - Jó melegvíz ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>magasfényű 80-95 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,3-8,7</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,10-1,30 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>40-50 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>330-370 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>210-230 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1834GI1221</td></tr></table>		Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 80-95 Szög 60°	Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,3-8,7	Sűrűség számolt	1,10-1,30 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	40-50 %	Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	210-230 g/m², Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1834GI1221
Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 80-95 Szög 60°																							
Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,3-8,7																							
Sűrűség számolt	1,10-1,30 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	40-50 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	210-230 g/m², Rétegvastagság 80 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1834GI1221																							
Alapfelület	- Alumínium - Alumínium , előkezelt - Acél																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>Alumínium</td></tr><tr><td>Bázislakk</td><td>WO1834GI1221 Száras rétegvastagság 30 µm</td></tr></table>		Alapfelület	Alumínium	Bázislakk	WO1834GI1221 Száras rétegvastagság 30 µm																		
Alapfelület	Alumínium																							
Bázislakk	WO1834GI1221 Száras rétegvastagság 30 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.																		
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.																							
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1834G

A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.

■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 3-4 bar
■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

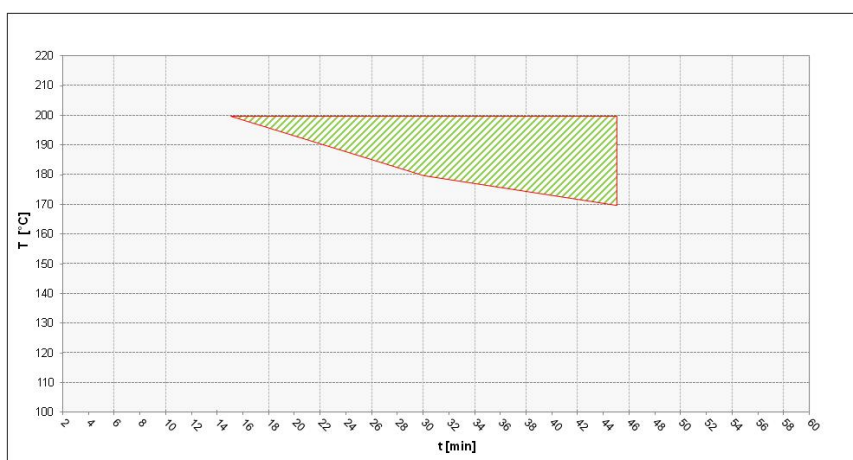
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

Kikeményedés

■ Kemencehőmérséklet	30 perc/ 180 °C - 15 perc / 200 °C
----------------------	------------------------------------

■ Tárgyhőmérséklet

zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy előtt védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

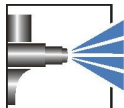
A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1834G

Nr. 111

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.