**Свойства**

- Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования
- Область применения, например для изготовления фасадов
- полуглянцевый, glatt
- металлик - эффект, бондированный
- хороший розлив
- стабильность в печи с газовым нагревом
- Допуск покрытия по нормам GSB и Qualicoat

**Системные покрытия**

- Системные жидкие покрытия

Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.

**Технико/физические характеристики**

- |                                       |                                                                        |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| ■ Связующие - основы                  | полиэфирные смолы                                                      |
| ■ Цвет                                | Все имеющиеся оттенки цвета                                            |
| ■ Глянец визуально                    | полуглянцевые                                                          |
| ■ Толщина покрытия                    | 70 $\mu\text{m}$ по цвету RAL 9006                                     |
| ■ Плотность теоретически определяемая | 1,2-1,7 $\text{g}/\text{cm}^3$ в соответствии с цветом                 |
| ■ Расход материала                    | 0,1 $\text{kg}/\text{m}^2$ , при 70 $\mu\text{m}$ средняя толщина слоя |

**Механические испытания**  
на стальных пластинах ST 1405

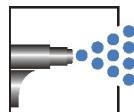
- |                                           |                  |
|-------------------------------------------|------------------|
| ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 | Gt 0             |
| ■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520     | >5 mm            |
| ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1             | 80 kg cm (front) |
| ■ тест изгиб DIN EN ISO 1519              | <=5 mm           |

**Стойкость**

- |                                                                          |                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ■ на хроматированных алюминиевых пластинах                               |                                                                                                             |
| ■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)              | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8                                                  |
| ■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227                                    | 1000 часов<br>проникновение Wb < 1 мм<br>DIN EN ISO 4628-8                                                  |
| ■ Устойчивость к SO <sub>2</sub> -промышленной атмосфере DIN EN ISO 3231 | 30 циклов с 0,2 l SO <sub>2</sub><br>без изменений                                                          |
| ■ Химстойкость                                                           | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний |

**Технология применения**

- **Felhasználás / Нанесение**



В соответствии с оборудованием  
и типом изделия

#### Электростатика

##### ■ Подготовка поверхности

Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.

При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование.

##### ■ Ремонтная краска: по запросу

##### ■ Указания по обеспечению охраны труда

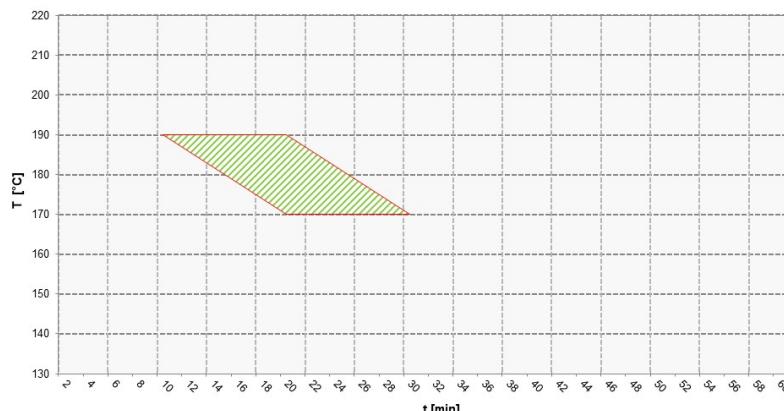
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

#### Отверждение

##### ■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами



#### Срок хранения

■ В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.  
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

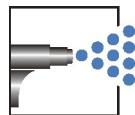
#### Специальные указания

##### ■ Просеивание: 160 µm

■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться

##### ■ допуск

- GSB 141 c
- Qualicoat P-1108

**EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.  
Nr. 502

**Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.