



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4904HRU905

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik</li> <li>■ Nachfüllpaste, vollneutralisiert</li> <li>■ Grundierung und Einschichtsystem</li> </ul>	
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Acrylatharz</li> <li>■ Farbton schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</li> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251 63-67 %</li> <li>■ Dichte theoretische Bestimmung 1,06 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 51-57</li> <li>■ Viskosität 3000-8000 mPa.s</li> <li>■ Prüfschichtdicke 18-22 µm</li> </ul>	
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Stahl, alkalisch gereinigt</li> <li>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>	
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</li> <li>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 45-55 Winkel 60°</li> <li>■ pH-Wert 8,1-8,5</li> <li>■ Leitwert 1400-1900 µS/cm</li> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251 12-14 %</li> <li>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 56-60 mg/g</li> <li>■ Organischer Lösemittelanteil 1,4-2,0 %</li> <li>■ Badtemperatur 24-27 °C</li> <li>■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden</li> <li>■ Abscheidespannung 130-260 Volt</li> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>	
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Objekttemperatur</b></li> </ul>	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2  
Version: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-Spezial

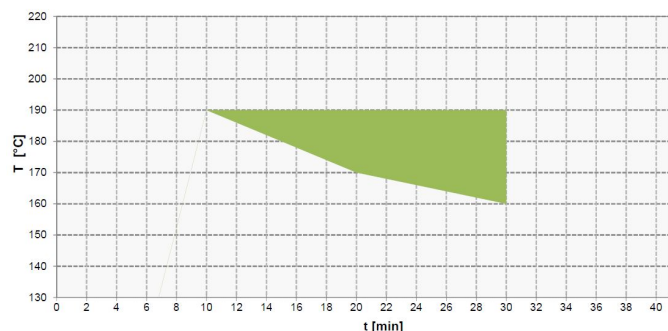
### WA4904HRU905

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten End Eigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen- und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	160	170	180
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20



#### Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### Spezielle Hinweise

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.