



FREIOTHERM-Pulverlack

PS5205B

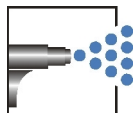
Lastnosti	- Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo - Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil - viskoko sijajna, glatt - Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota - Super trajna kakovost												
Sistemi premaz	Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.												
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table> <tr> <td>Osnova vezivnega sredstva</td><td>poliesterska smola</td></tr> <tr> <td>Barvni ton</td><td>vsi običajni barvni toni</td></tr> <tr> <td>Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td><td>visoko sijajna >85 pod kotom 60°</td></tr> <tr> <td>Debelina testnega nanosa</td><td>100 µm pri barvnem tonu RAL 3002</td></tr> <tr> <td>Gostata teoretična določitev</td><td>1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton</td></tr> <tr> <td>Poraba</td><td>0,15 kg/m² pri 100 µm srednja debelina testnega nanosa</td></tr> </table>	Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola	Barvni ton	vsi običajni barvni toni	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna >85 pod kotom 60°	Debelina testnega nanosa	100 µm pri barvnem tonu RAL 3002	Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton	Poraba	0,15 kg/m² pri 100 µm srednja debelina testnega nanosa
Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola												
Barvni ton	vsi običajni barvni toni												
Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna >85 pod kotom 60°												
Debelina testnega nanosa	100 µm pri barvnem tonu RAL 3002												
Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton												
Poraba	0,15 kg/m² pri 100 µm srednja debelina testnega nanosa												
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	<table> <tr> <td>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm	Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm												
Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Preizkus obstojnosti	- na opeskano jekleno pločevino s primerno temeljno barvo - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 - Odpornost na kemikalije 720 ur Podkorozija Wb < 3 mm DIN EN ISO 4628-8 Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	Priprava / Naboj Corona Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. Barva za popravila: po povpraševanju Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.												

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack PS5205B

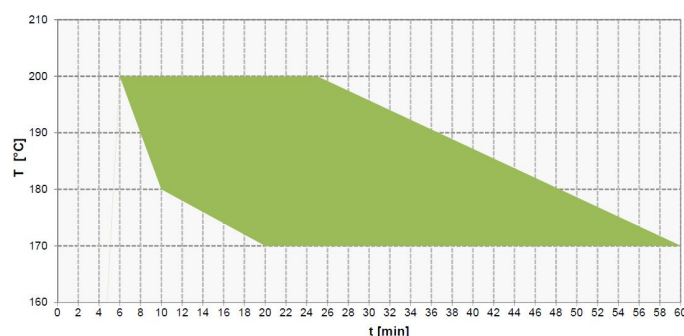
Utrjevanje

Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom 3002
zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Obstojnost pri skladiščenju

- V originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.
Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

- Varnostno filtriranje:** 160 µm

- Združljivost z drugimi barvami v prahu:** se mora preveriti

- Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.