

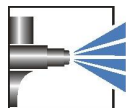


EFDEDUR-Hydro Strukturlack

WU1008Z/HU0208

Egenskaper	■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Struktur effekt ■ Snabb yttork ■ Forcertorkning möjlig ■ God kemikaliebeständighet ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ Bra häng vid tjocka skikt																																			
Tekniska/ Fysikaliska data	<table><tr><td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td></tr><tr><td>■ Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr><tr><td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>halvblank 50-70 vinkel 60° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.</td></tr><tr><td>■ Viskositet</td><td>2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td></tr><tr><td>■ Härdare</td><td>HU0208 se Tekniskt datablad</td></tr><tr><td>■ Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 5:1</td></tr><tr><td>■ Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 3,9:1</td></tr><tr><td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr><tr><td>■ pH-värde</td><td>7-9</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,31-1,51 g/ml</td></tr><tr><td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>60,5-64,5 %</td></tr><tr><td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>62-66 % efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>270-310 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>325-365 ml/kg efter härdartillsats</td></tr><tr><td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>230-250 g/m², Skiktthocklek 80 µm</td></tr><tr><td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU1008ZRA901</td></tr></table>		■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 50-70 vinkel 60° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.	■ Viskositet	2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,9:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7-9	■ Densitet teoretisk bestämning	1,31-1,51 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	60,5-64,5 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-66 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-310 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-365 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	230-250 g/m², Skiktthocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1008ZRA901
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																			
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																			
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 50-70 vinkel 60° Glansen är starkt beroende av strukturen. Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta.																																			
■ Viskositet	2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																			
■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad																																			
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1																																			
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,9:1																																			
■ Förtunning	avjonat vatten																																			
■ pH-värde	7-9																																			
■ Densitet teoretisk bestämning	1,31-1,51 g/ml																																			
■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats																																			
■ Torrhalt teoretisk bestämning	60,5-64,5 %																																			
■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-66 % efter härdartillsats																																			
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-310 ml/kg																																			
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-365 ml/kg efter härdartillsats																																			
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	230-250 g/m², Skiktthocklek 80 µm																																			
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1008ZRA901																																			
Underlag	■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag																																			

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



	■ Primer	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Täckfärg	WU1008ZRA901 Blandningsförhållande 5:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 80 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 5 tim./ 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2
	■ Sprutning konventionell	30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 2 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Överlackbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling



EFDEDUR-Hydro Strukturlack

WU1008Z/HU0208

	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	