



FREIOTHERM-vernice in polvere

PF1003A

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nella realizzazione di facciate ■ satinato lucido , liscio ■ Resa buona ■ Impostazione stabile in forno a gas ■ Omologazione del materiale secondo GSB e Qualicoat. 	
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante 	Resina poliестere
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Colore 	Tutte le tonalità comuni
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 	satinato lucido 65-75 Angolo 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spessore dello strato di prova 	70 µm con colore RAL 9010
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densità determinazione teorica 	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quantità di applicazione 	ca. 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 	>5 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 	80 kg cm (front)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di piegatura su mandrino DIN EN ISO 1519 	<=5 mm
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in alluminio cromato 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	1000 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 	1000 Ore Infiltrazione Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Atmosfera artificiale contenente SO2 DIN EN ISO 3231 	30 cicli con 0,2 l SO2 nessuna modifica
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Resistenza chimica 	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribo 	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 3
Versione: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-vernice in polvere PF1003A

■ Pretrattamento

Il sottofondo deve essere privo di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.

È necessario un pretrattamento. L'idoneità del pretrattamento deve essere verificata dall'operaio edile con metodi di prova stabiliti. A tale scopo rimandiamo alle direttive di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.

Alluminio: Cromatura DIN EN 12487, in alternativa pretrattamento senza cromo, in alternativa pre-anodizzazione.

Acciaio: Sabbiatura, fosfatazione al ferro, fosfatazione allo zinco.

Acciaio zincato: Sabbiatura leggera (sweep), cromatura, fosfatazione allo zinco, pretrattamento senza cromo.

Nel caso dell'acciaio e dell'acciaio zincato, la protezione anticorrosione può essere migliorata attraverso un rivestimento doppio con un primer a base di polvere.

■ Vernice di ritocco: su richiesta

■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

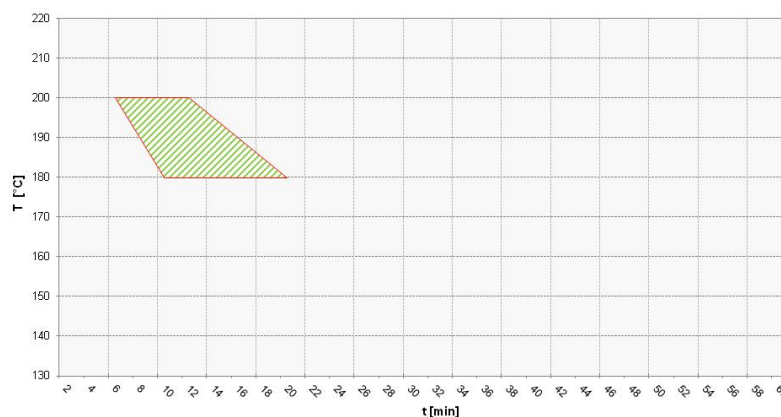
Indurimento

■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9010

Area trattaggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

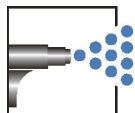
- Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.

Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- Filtraggio protettivo: 160 µm

**FREIOTHERM-vernice in polvere**
PF1003A

■ **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

■ **Omologazione**

- DB qualificato
- GSB 141 c
- Qualicoat P-1108

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.