



# FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

## WA4037MRU999

### Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Lohnbeschichter
- Nachfüllpaste, vollneutralisiert
- Einschichtsystem
- Entgasende Einstellung

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz
■ Farbton	farblos
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	58-62 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,10 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	51-57
■ Viskosität	2000-6000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	15-25 µm

### Mechanische Prüfung

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	0,8 mm

### Beständigkeitstests

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	120 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ Vorbehandlung	
Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.	
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	65-75 Winkel 60°
■ pH-Wert	8,2-9,0
■ Leitwert	1000-1400 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	13-15 %
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g
■ Organischer Lösemittelanteil	0,8-1,5 %
■ Badtemperatur	24-27 °C
■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
■ Abscheidespannung	160-300 Volt
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

### WA4037MRU999

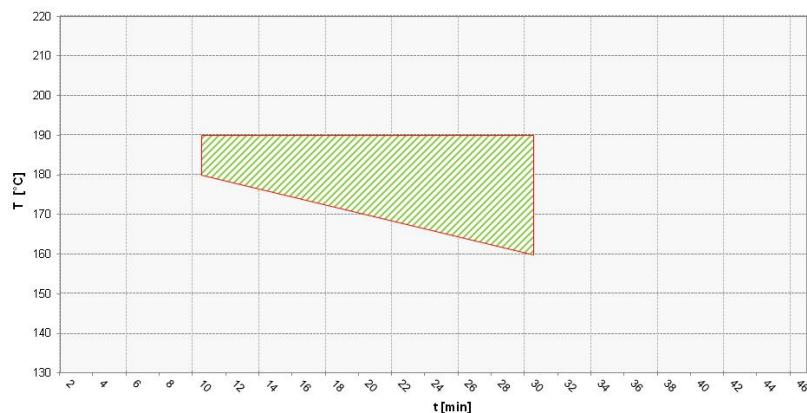
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

#### Aushärtung

##### ■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



#### Lagerbeständigkeit

##### ■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

#### Spezielle Hinweise

##### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.