



## FREOPOX-Boja u prahu

### PB1002H

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Svojstva</b>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>svilenkasto mat, glatka</li> <li>Metalik učinak, bonderizirana</li> <li>Stabilna u pećima grijanim sa plinom</li> <li>Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> <li>Dobro tečenje</li> </ul>                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Sistemska premaz</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Osnova vezivnog sredstva</li> <li>Ton boje</li> <li>Stupanj sjaja vizualno</li> <li>Debljina sloja</li> <li>Gustoća teoretska vrijednost</li> <li>Potrošnja</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>epoksi - poliesterska smola</p> <p>Svi uobičajeni tonovi boje</p> <p>svilenkasto mat</p> <p>80 µm kod tona boje RAL 9006</p> <p>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</p> <p>0,12 kg/m², kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</p>                                                                    |
| <b>Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405</b>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Giter test prionjivosti</li> <li>Test elastičnosti prema Erichsenu</li> <li>Udarni test</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <p>DIN EN ISO 2409</p> <p>Gt 0</p> <p>&gt;3 mm</p> <p>DIN EN ISO 1520</p> <p>&gt;40 kg cm (front)</p> <p>DIN EN ISO 6272-1</p>                                                                                                                                                                       |
| <b>Test postojanosti</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</li> <li>Kondenzacijska voda - stalna klima</li> <li>Test slane komore (NSS)</li> <li>Postojanost na kemikalije</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                           | <p>500 sati</p> <p>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm</p> <p>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</p> <p>240 sati</p> <p>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm</p> <p>DIN EN ISO 9227</p> <p>DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</p> |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li><b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li><b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu PB1002H

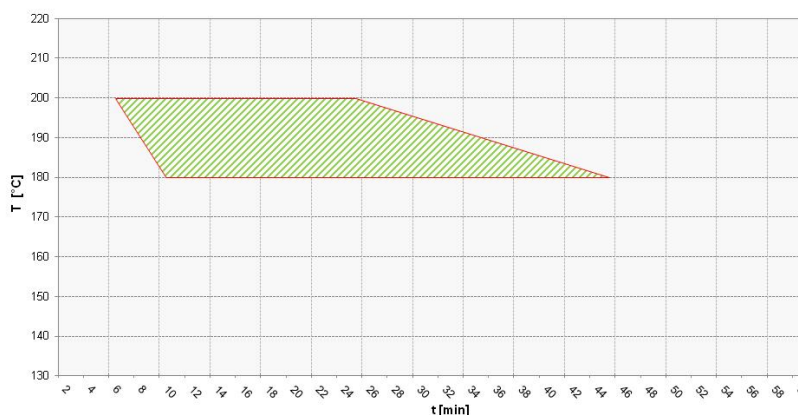
### ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### ■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9006 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje: 160 µm

- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana.

### ■ EFD-Info

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.  
Nr. 502

### ■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.