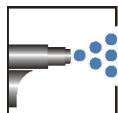




FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PS5503B

Właściwości	■ Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ półpołysk, gładki ■ Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne												
System lakierowania	■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.												
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica poliestrowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td><td>półpołysk 65-75 przy kącie 60°</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>80 µm przy kolorze RAL 7022</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,11 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	■ Baza	żywica poliestrowa	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 65-75 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 7022	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,11 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	żywica poliestrowa												
■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory												
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 65-75 przy kącie 60°												
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 7022												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru												
■ Wydajność teoretyczna	0,11 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna												
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td><2 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519</td><td>>10 mm</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	<2 mm	■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519	>10 mm						
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	<2 mm												
■ Test gięcia na trzpieniach DIN EN ISO 1519	>10 mm												
Test wytrzymałości	■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blasze ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Odporność na chemikalia 240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.												



FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PS5503B

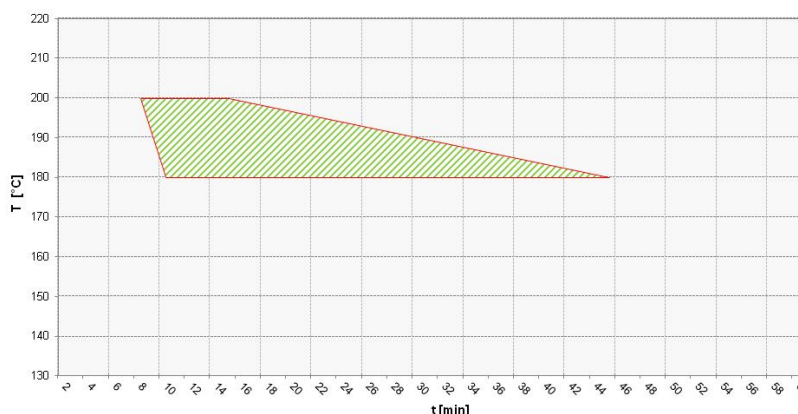
Utwardzanie

■ Temperatura obiektu

Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C

Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 7022

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **Przesiewanie ochronne:** 160 µm

- Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

■ Warunki specjalne

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.