



FREIOTHERM-laková hydrobarva

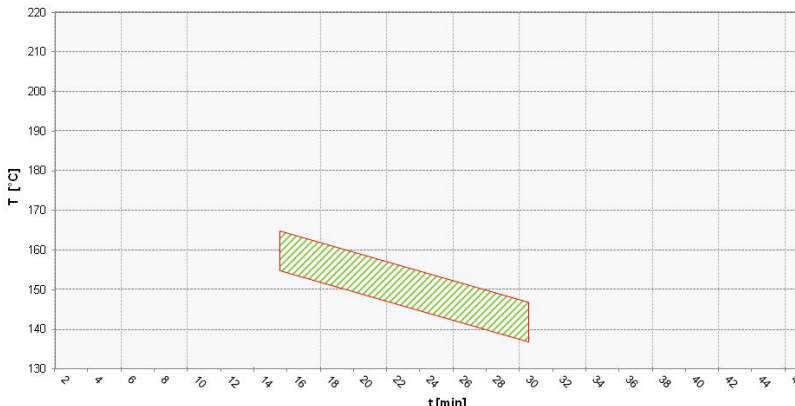
WO1839H

Vlastnosti	- Vodou ředitelný jednovrstvý lak - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Dobrá odolnoti proti kondenzované vodě - Možnost přelakování práškem	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinace polyester-aminové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	mat 25-35 Úhel 60°
	Viskozita DIN 53211 (původně)	Doba výtoku 23-26 Sekund 4 mm výtokový pohárek
	Ředění	demí voda
	pH	8,7-9,0
	Hustota teoretický údaj	1,25-1,35 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	43-47 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	225-245 ml/kg
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	325-355 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1839HND008
Podklad	- Ocel - Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku - Hliník	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Krycí lak	WO1839HND008 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 35 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	10-30 °C

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1839H

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,5 mm Tlak stříkání 3-4 bar
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí v peci	30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
	■ Teplota objektu	zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
		
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.	Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info	Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-laková hydrobarva WO1839H

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.