



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau</li> <li>■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit</li> </ul>
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System-Flüssiglack</li> </ul> <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Acrylharz</li> <li>■ Farbton Alle gängigen Farbtöne</li> <li>■ Glanzgrad glänzend DIN EN ISO 2813 80-90 Winkel 60°</li> <li>■ Viskosität Auslaufzeit 23-38 Sekunden DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher</li> <li>■ Härter HU0448 siehe Technisches Datenblatt</li> <li>■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 4:1</li> <li>■ Mischungsverhältnis Volumenteile 3,7:1</li> <li>■ Verdünnung demineralisiertes Wasser</li> <li>■ pH-Wert 7,5-8,5</li> <li>■ Dichte 1,05-1,15 g/ml theoretische Bestimmung</li> <li>■ Dichte 1,05-1,15 g/ml theoretische Bestimmung nach Härterzugabe</li> <li>■ Festkörper 37-43 % theoretische Bestimmung</li> <li>■ Festkörper 38-44 % theoretische Bestimmung nach Härterzugabe</li> <li>■ Festkörpervolumen 300-330 ml/kg theoretische Bestimmung</li> <li>■ Festkörpervolumen 340-380 ml/kg theoretische Bestimmung nach Härterzugabe</li> <li>■ Auftragsmenge 110-120 g/m², Schichtdicke 40 µm theoretisch, ohne Applikationsverlust nach Härterzugabe</li> <li>■ Bezugsfarbton der Farbton von WU9151RW2470 angegebenen Werte</li> </ul>
<b>Untergrund</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grundierung</li> <li>■ ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)</li> <li>■ PVC (Polyvinylchlorid)</li> </ul>

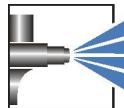
Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU9151RHU448

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.	
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	KTL-grundiert
	Grundierung	WU1995KM2413 Mischungsverhältnis 10:1/HU0448 Trockenfilmdicke 60 µm
	Decklack	WU9151RW2470 Mischungsverhältnis 4:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 40 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 480 Stunden Unterwanderung Wb &lt; 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Temperaturbeständigkeit Kurzelastung 120 °C Dauerbelastung 70 °C</li> <li>■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</li> </ul>	
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</li> <li>■ Objekttemperatur 10-30 °C</li> <li>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</li> <li>■ Verarbeitungszeit max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</li> <li>■ Spritzen-Airmix 30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3</li> <li>■ Spritzen-Hochdruck 30-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar</li> <li>■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität</li> <li>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-</li> </ul>	



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

	mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
	<b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
<b>Aushärtung</b>	Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	Staubtrocknung	nach 60 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Grifffest	nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	Zwischentrocknung	60 Min./ 20 °C
	Ofentrocknung	bis 80°C möglich
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 109 + 111</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>	