



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit 	
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Acrylharz
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	Alle gängigen Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 	glänzend 80-90 Winkel 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) 	Auslaufzeit 23-38 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Härter 	HU0448 siehe Technisches Datenblatt
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mischungsverhältnis 	Gewichtsteile 4:1
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mischungsverhältnis 	Volumenteile 3,7:1
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdünnung 	demineralisiertes Wasser
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert 	7,5-8,5
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,05-1,15 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,05-1,15 g/ml nach Härterzugabe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung 	37-43 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung 	38-44 % nach Härterzugabe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 	300-330 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 	340-380 ml/kg nach Härterzugabe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 	110-120 g/m², Schichtdicke 40 µm nach Härterzugabe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte 	Farbton von WU9151RW2470
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung ■ ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) ■ PVC (Polyvinylchlorid) 	


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU9151RHU448

Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> Untergrund 	KTL-gründiert
	<ul style="list-style-type: none"> Grundierung 	WU1995KM2413 Mischungsverhältnis 10:1/HU0448 Trockenfilmdicke 60 µm
	<ul style="list-style-type: none"> Decklack 	WU9151RW2470 Mischungsverhältnis 4:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	240 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	<ul style="list-style-type: none"> Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 	480 Stunden Unterwanderung Wb < 1,0 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> Temperaturbeständigkeit 	Kurzbelastung 120°C Dauerbelastung 70°C
	<ul style="list-style-type: none"> Chemikalien-Beständigkeit 	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur 	10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Verarbeitungsbedingungen 	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Verarbeitungszeit 	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	<ul style="list-style-type: none"> Spritzen-Airmix 	30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3
	<ul style="list-style-type: none"> Spritzen-Hochdruck 	30-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Rollen/ Streichen 	in Lieferviskosität
	<ul style="list-style-type: none"> Überlackierbarkeit 	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	<ul style="list-style-type: none"> Reinigung der Arbeitsgeräte 	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU9151RHU448

	mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 60 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Griffest	nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Zwischentrocknung	60 Min./ 20 °C
	■ Ofentrocknung	bis 80°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 109 + 111 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. 	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	