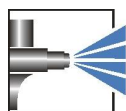


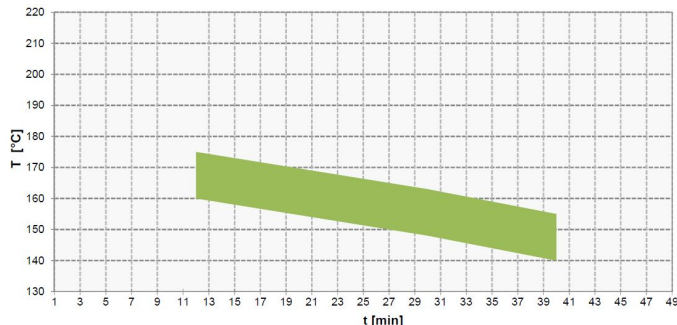
# FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler

## WO1826H

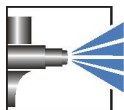
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable séchage au four</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"</li> <li>■ Très bonnes propriétés mécaniques</li> <li>■ Bonne tenue à l'humidité</li> <li>■ Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux</li> <li>■ Recouvrable avec des peintures poudres</li> <li>■ Pour application intérieure</li> </ul>																						
<b>Données techniques et physiques</b>	<table> <tr> <td>■ Liant de base</td><td>Combinaison de résines Aminos / Acryliques</td></tr> <tr> <td>■ Teintes</td><td>Toutes les teintes standards</td></tr> <tr> <td>■ Indice de brillance visuel</td><td>satiné brillant</td></tr> <tr> <td>■ Viscosité</td><td>3500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.</td></tr> <tr> <td>■ Diluant</td><td>eau déminéralisée</td></tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td><td>8,7-9,2</td></tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td><td>1,20-1,25 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td><td>67-69 %</td></tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td><td>450-480 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td><td>110-130 g/m<sup>2</sup>, Épaisseur 60 µm</td></tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td><td>Couleur de référence de WO1826HRU916</td></tr> </table>	■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acryliques	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance visuel	satiné brillant	■ Viscosité	3500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,7-9,2	■ Densité détermination théorique	1,20-1,25 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	67-69 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	450-480 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	110-130 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 60 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1826HRU916
■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acryliques																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance visuel	satiné brillant																						
■ Viscosité	3500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,7-9,2																						
■ Densité détermination théorique	1,20-1,25 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	67-69 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	450-480 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	110-130 g/m <sup>2</sup> , Épaisseur 60 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1826HRU916																						
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acier</li> <li>■ Acier, passivation ou plutôt support pré-traité</li> </ul>																						
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence</li> </ul>																						
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<table> <tr> <td>■ Supports</td><td>sur plaque d'acier phosphatée</td></tr> <tr> <td>■ Apprêt</td><td>WO1826HRU916 Épaisseur du film sec 15 µm</td></tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td><td>PB6704ARG916 Épaisseur du film sec 60 µm</td></tr> </table>	■ Supports	sur plaque d'acier phosphatée	■ Apprêt	WO1826HRU916 Épaisseur du film sec 15 µm	■ Laque de finition	PB6704ARG916 Épaisseur du film sec 60 µm																
■ Supports	sur plaque d'acier phosphatée																						
■ Apprêt	WO1826HRU916 Épaisseur du film sec 15 µm																						
■ Laque de finition	PB6704ARG916 Épaisseur du film sec 60 µm																						



# FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler WO1826H

Tests mécaniques	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Tests de résistances	■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	540 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2												
Mise en oeuvre et utilisation	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.  Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 50 µm - Risque de formation de bulles  ■ Température de l'objet 10-30 °C  ■ Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %  ■ Au trempé 14-20 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)  ■ Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)  ■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b> Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.													
Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Séchage four 20 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C  ■ <b>Température de l'objet</b> zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales <table><tr><td>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</td><td>150</td><td>160</td><td>170</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td><td>45</td><td>20</td><td>15</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td><td>90</td><td>60</td><td>30</td></tr></table> 		Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	150	160	170	Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	45	20	15	Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	150	160	170											
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	45	20	15											
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	90	60	30											
Stabilité au stockage	■ 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre													

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler**  
**WO1826H**

5 à 25 °C.

Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

**Remarques spéciales****■ Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.