



FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler WO1826H

Propriétés

- Laque Hydrodiluable séchage au four
- Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Bonne tenue à l'humidité
- Bonne adhérence sur acier et sur supports non ferreux
- Recouvrable avec des peintures poudres
- Pour application intérieure

Données techniques et physiques

■ Liant de base	Combinaison de résines Aminos / Acryliques
■ Teintes	Toutes les teintes standards
■ Indice de brillance visuel	satiné brillant
■ Viscosité	3500-5500 mPa.s/ Mobile 5 60 rotation/ min.
■ Diluant	eau déminéralisée
■ Valeur du pH	8,7-9,2
■ Densité détermination théorique	1,20-1,25 g/ml
■ Extrait sec détermination théorique	67-69 %
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	450-480 ml/kg
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	110-130 g/m², Épaisseur 60 µm
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1826HRU916

Supports

- Acier
- Acier, passivation ou plutôt support pré-traité

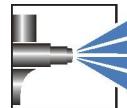
Préparation de surface

- Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.
Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence

Proposition de gammes de produits

- Supports sur plaque d'acier phosphatée
- Apprêt WO1826HRU916
Epaisseur du film sec 15 µm
- Laque de finition PB6704ARG916
Epaisseur du film sec 60 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auxquelles il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler

WO1826H

Tests mécaniques	Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Tests de résistances														
	Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	540 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2												
Mise en oeuvre et utilisation		<p>Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</p> <p>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 50 µm - Risque de formation de bulles</p> <p>Température de l'objet 10-30 °C</p> <p>Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-25 °C humidité relative 40-60 %</p> <p>Au trempé 14-20 Sek/ 4 mm Coupe d'écoulement (DIN 53211)</p> <p>Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)</p> <p>Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</p>												
Conditions de polymérisation (durcissement)		<p>Séchage four 20 min./ 160 °C - 15 min./ 170 °C</p> <p>Température de l'objet zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>170</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltzeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>45</td> <td>20</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Haltzeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>90</td> <td>60</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltzeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15	Haltzeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170											
Haltzeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	45	20	15											
Haltzeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	90	60	30											
Stabilité au stockage		12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre												

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-Pâte-hydro-filler WO1826H

5 à 25 °C.

Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.