



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451V/HU0448

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Nagyon jó fény- és időjárásállóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemmatt 45-50 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HU0448 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 5:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,5:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,14-1,34 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,08-1,28 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>49-53 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>50-54 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>290-330 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>330-370 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>120-120 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1451VT2065</td></tr></table>	Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 45-50 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Edző	HU0448 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 5:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,5:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7,5-8,5	Sűrűség számolt	1,14-1,34 g/ml	Sűrűség számolt	1,08-1,28 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	49-53 %	Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	290-330 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	120-120 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451VT2065
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 45-50 Szög 60°																																		
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 45-55 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
Edző	HU0448 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 5:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 4,5:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	7,5-8,5																																		
Sűrűség számolt	1,14-1,34 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,08-1,28 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	49-53 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	290-330 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	330-370 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	120-120 g/m², Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1451VT2065																																		
Alapfelület	<table><tr><td>Alapozás</td></tr></table>	Alapozás																																	
Alapozás																																			
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>ásványi alapfelületen</td></tr><tr><td>Alapozás</td><td>WU1451VT2065 Keverési arány 5:1/HU0448 Száras rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WU1451VT2065 Keverési arányv 5:1/ HU0448</td></tr></table>	Alapfelület	ásványi alapfelületen	Alapozás	WU1451VT2065 Keverési arány 5:1/HU0448 Száras rétegvastagság 60 µm	Fedőlakk	WU1451VT2065 Keverési arányv 5:1/ HU0448																												
Alapfelület	ásványi alapfelületen																																		
Alapozás	WU1451VT2065 Keverési arány 5:1/HU0448 Száras rétegvastagság 60 µm																																		
Fedőlakk	WU1451VT2065 Keverési arányv 5:1/ HU0448																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451V/HU0448

		Száraz rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 40° Anyagnyomás 80 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	30-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,5 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténn.
Kikeményedés	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	60 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1451V/HU0448

	(száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet 70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 109 + 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.