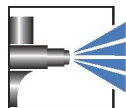


## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                             |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Egenskaper</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 2K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ Struktur effekt</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ Forcertorkning möjlig</li> <li>■ God kemikaliebeständighet</li> <li>■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller</li> <li>■ Bra häng vid tjocka skikt</li> </ul> |                                                                                                                                             |
| <b>Systemlack</b>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                             |
| <b>Tekniska/ Fysikaliska data</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemedelsystem</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Akrylharts förnätad med polyisocyanat                                                                                                       |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kulör</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Alla gängse kulörer                                                                                                                         |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glans<br/>DIN EN ISO 2813</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | halvblank<br>13-33 vinkel 60°<br><br>Glansen är starkt beroende av strukturen.<br>Angivet glansvärde avser en slät, svagt strukturerad yta. |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viskositet</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2000-5000 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.                                                                                                |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Härdare</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | HU0208<br>se Tekniskt datablad                                                                                                              |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Blandningsförhållande</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Viktdelar 6:1                                                                                                                               |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Blandningsförhållande</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Volymdelar 4,2:1                                                                                                                            |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Förtunning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | avjonat vatten                                                                                                                              |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ pH-värde</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 8,4-8,6                                                                                                                                     |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Densitet<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1,43-1,63 g/ml                                                                                                                              |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Densitet<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1,34-1,54 g/ml<br>efter härdartillsats                                                                                                      |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Torrhalt<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 64,7-68,7 %                                                                                                                                 |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Torrhalt<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 65,3-69,3 %<br>efter härdartillsats                                                                                                         |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Volymtorrhalt<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 270-300 ml/kg                                                                                                                               |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Volymtorrhalt<br/>teoretisk bestämning</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 320-350 ml/kg<br>efter härdartillsats                                                                                                       |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Materialåtgång<br/>teoretisk, utan applikationsförlust</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                    | 235-245 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 80 µm                                                                                               |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

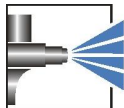
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   | ■ Referenskulör till angivna värden                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Kulör från WU9108HT2029                                                                                                                                                |
| <b>Underlag</b>                   | ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                        |
|                                   | ■ Primer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                        |
| <b>Förbehandling</b>              | ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning |                                                                                                                                                                        |
| <b>Systemförslag</b>              | ■ Underlag                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | på järnfosfaterad stålplåt                                                                                                                                             |
|                                   | ■ Täckfärg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | WU9108HT2029<br>Blandningsförhållande 6:1/ HU0208<br>Torr filmtjocklek 80 µm                                                                                           |
| <b>Mekanisk provning</b>          | ■ Gittersnitt<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Gt 0                                                                                                                                                                   |
|                                   | ■ Temperaturbeständighet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Kortidsprovning 120°C                                                                                                                                                  |
|                                   | ■ Kemikaliebeständighet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.                                                     |
| <b>Applicering och användning</b> | ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.<br>Torr skiktjocklek 100 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.                                                                                                            |                                                                                                                                                                        |
|                                   | ■ Objekttemperatur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 10-30 °C                                                                                                                                                               |
|                                   | ■ Appliceringstemperatur                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Rumstemperatur 18-22 °C<br>relativ luftfuktighet 40-60 %                                                                                                               |
|                                   | ■ Brukstid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | max. 5 tim./ 20 °C<br>Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.                                                                       |
|                                   | ■ Airmix sprutning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211)<br>Munstycke 0,33 mm Vinkel 30°<br>Materialtryck 100 bar<br>Atomiseringstryck 2                                             |
|                                   | ■ Sprutning konventionell                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 30-60 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211)<br>Munstycke 2 mm<br>Spruttryck 3 bar                                                                                       |
|                                   | ■ Rollning/ Penselstrykning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | vid leveransviskositet                                                                                                                                                 |
|                                   | ■ Elektrostatisk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | möjlig, anläggningsspecifik                                                                                                                                            |
|                                   | ■ Överlackbarhet                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta                                                                                                                  |
|                                   | ■ Rengöring av utrustning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916.<br>Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. |
|                                   | ■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b><br>Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                        |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3  
Version: 2  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

### WU9108H/HU0208

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                       |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|                          | Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.                                                                                                                                                                                        |                                                       |
| <b>Härdning</b>          | ■ Lufttorkning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling   |
|                          | ■ Dammtorr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | efter 15 Min.<br>(Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
|                          | ■ Transporttorr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | efter 4 Tim.<br>(Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)  |
|                          | ■ Genomhärdning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | efter 8 Dagar<br>(Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)    |
|                          | ■ Ugnstorkning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | upp till 80°C möjlig                                  |
| <b>Lagerbeständighet</b> | ■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.<br>Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.                                                                                                                                                                                                                                       |                                                       |
|                          | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.                                                                                                            |                                                       |
| <b>Speciella råd</b>     | ■ <b>EFD-Info</b><br>Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info.<br>Nr. 111 + 150 + 510                                                                                                                                                                                                                                          |                                                       |
|                          | ■ <b>Testförhållanden</b><br>Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.<br>Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.<br>Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar<br><br>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. |                                                       |