



FREIOTHERM-KTL-automotiv

WK4915HRU905

Egenskaper	- Katodisk 2k ED-färg - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - Pigmentpasta, neutraliserad - Primer - Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat
	Kulör	djupsvart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	41-45 %
	Densitet teoretisk bestämning	1,188 g/cm³
	MEQ/s-värde	42-47 mmol/100g
	Testad skiktjocklek	15-25 µm
Mekanisk provning	på zinkfosfatering	
	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	på zinkfosfatering	
	Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	1500 timmar rostkrypning Wb <5 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	
	Blandningsförhållande	Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning.
	Glans DIN EN ISO 2813	40-60 mätvinkel 60°
	pH-värde	5-6
	Ledningsförmåga	900-1600 µS/cm
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	15-18 %
	MEQ/b-värde	5,5-7,0 mmol/100 g
	Andel organiskt lösningsmedel	1,5-3,0 %
	Badtemperatur	28-34 °C
	Beläggningstid	120-240 sekunder
	Beläggnings spänning	150-350 volt

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

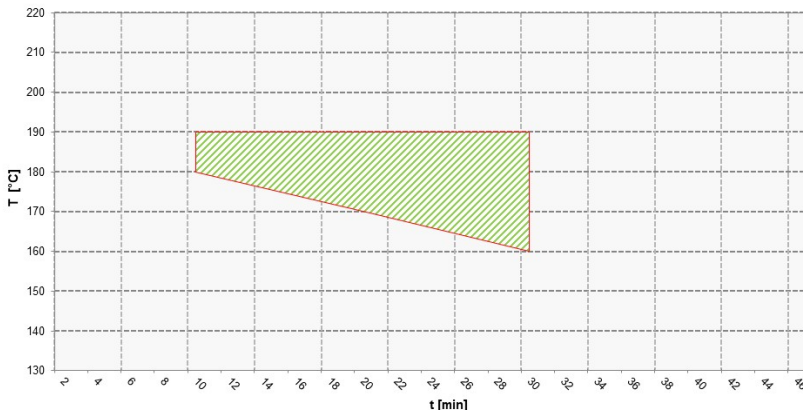
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-automotiv

WK4915HRU905

	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.