



FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast

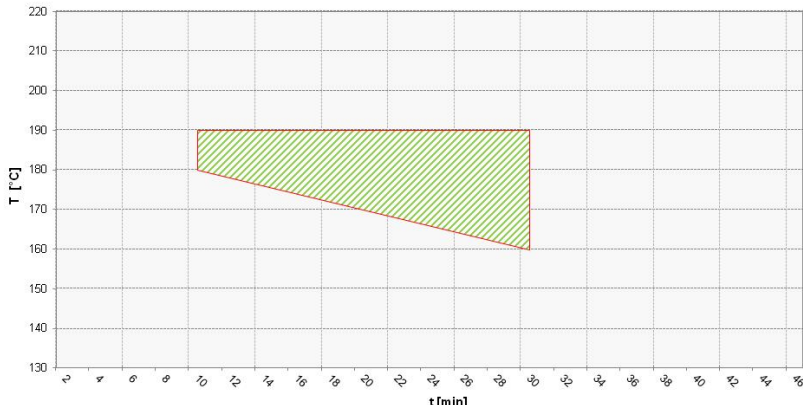
WA4969HRU905

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Mycket gott korrosionsskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem Akryl-epoxiharts ■ Kulör svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL) ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Densitet teoretisk bestämning 1,08 g/cm³ ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 58-65 ■ Viskositet 3000-6000 mPa.s ■ Testad skiktjocklek 20-30 µm	
Mekanisk provning	■ på zinkfosfatering ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Erichsen DIN EN ISO 1520 5 mm ■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1 50 kg cm (front)	
Beständighetstester	■ på zinkfosfatering ■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227 504 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Kemikaliebeständighet Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.	
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Glans DIN EN ISO 2813 40-50 mätvinkel 60° ■ pH-värde 8,2-9,0 ■ Ledningsförmåga 1000-1750 µS/cm ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880 60-70 mg/g ■ Andel organiskt lösningsmedel 0,9-1,7 %	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast WA4969HRU905

	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beläggningstid	120-240 sekunder
	■ Beläggnings spänning	100-260 volt
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur	Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C
	grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper	
		
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.