



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875H

| | | |
|--|---|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Automobile ■ Gute mechanische Beständigkeit ■ Gute Schweißwasserbeständigkeit | |
| Technische/ Physikalische Daten | <ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis | Kombination aus Acrylat-/ Aminoharz |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton | Alle gängigen Farbtöne |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 | seidenmatt 35-50 Winkel 60° |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) | Auslaufzeit 30-36 Sekunden 4 mm Auslaufbecher |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Verdünnung | demineralisiertes Wasser |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert | 7,9-8,1 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung | 1,04-1,06 g/ml |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung | 24-28 % |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung | 195-205 ml/kg |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust | 100-105 g/m², Schichtdicke 20 µm |
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte | Farbton von WO1875HK2866 |
| Untergrund | <ul style="list-style-type: none"> ■ KTL-grundiert | |
| Vorbehandlung | <ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Chromatierung bzw. entsprechende chromfreie Konversionsschichten. | |
| Aufbauvorschlag | <ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund ■ Grundierung ■ Decklack | auf chromatiertem Aluminiumblech KTL-Grundierung Trockenfilmdicke 20-30 µm WO1875HK2866 Trockenfilmdicke 20 µm |
| Mechanische Prüfung | <ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 ■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1 | Gt 0 Kennwert <2 |
| Beständigkeitsprüfung | <ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 120 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1875H

| | |
|-----------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> Salzsprühnebelprüfung (CASS) 96 Stunden DIN EN ISO 9227 Unterwanderung Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8 |
| Verarbeitung und Anwendung | <ul style="list-style-type: none"> Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Objekttemperatur 10-30 °C Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 50-70 % Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 1,2 mm Spritzdruck 4 bar Elektrostatisch möglich, anlagenspezifisch Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. |
| Aushärtung | <ul style="list-style-type: none"> Ofentrocknung 10 Min./ 130 °C - 7 Min./ 150 °C Objekttemperatur Einbrennfenster auf Anfrage |
| Lagerbeständigkeit | <ul style="list-style-type: none"> Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> |
| Spezielle Hinweise | <ul style="list-style-type: none"> Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p> |