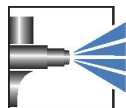

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1963M/HU0150

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Szybkie schnięcie ■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne	
Dane techniczne	■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem
	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
	■ Stopień połysku wizualnie	mat
	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 40-45 sekund 4 mm kubek wypływowy
	■ utwardzacz	HU0150 patrz karta techniczna
	■ Stosunek mieszania	Części wagowe 6:1
	■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 5,8:1
	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
	■ Wartość pH	8,0-8,8
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,2 g/ml
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,20 g/ml po dodaniu utwardzacza
	■ Części stałe wartość teoretyczna	46-50 %
	■ Części stałe wartość teoretyczna	48-53 % po dodaniu utwardzacza
	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	330-350 ml/kg
	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	380-400 ml/kg po dodaniu utwardzacza
	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	100-110 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza
	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1963MRU905
Powierzchnia	■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni ■ Podkład	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru	
System	■ Powierzchnia	na życzenie klienta
	■ lakier nawierzchniowy	WU1963MRU905

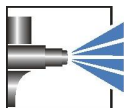
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

		Stosunek mieszania 6:1/ HU0150 Grubość warstwy suchej 40 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odporność na temperaturę	Krótkie obciążenie 120°C
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 70 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 4 godzin/ 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - Airmix	30-40 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 0,23 mm Kąt 30° Nacisk materiału 80 bar Nacisk rozpylacza 2-4
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	30-40 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,5 mm Nacisk natrysku 3 bar
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środka czyszczącego 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Utwardzacza nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 8 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 8 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 80°C

**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**
WU1963M/HU0150**Magazynowanie**

- W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C
Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

- **EFD-Info**
Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.
Nr. 111 + 510

- **Warunki specjalne**
Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.