



Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Możliwe schnięcie przyspieszone ■ Dobra odporność na światło i na warunki atmosferyczne ■ Dobra odporność na kontakt z wodą ■ Odpowiedni do materiałów z drewna																						
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>związek ze specjalnych środków wiążących</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>mat</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,3-8,9</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,25 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>43-53 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>290-310 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>130-140 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1601VW2747</td></tr></table>	■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość	5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,3-8,9	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	43-53 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m², Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1601VW2747
■ Baza	związek ze specjalnych środków wiążących																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość	5500-7500 mPa.s/ Trzpień 6 60 Ilość obrotów/ Min.																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,3-8,9																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	43-53 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	290-310 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m², Grubość warstwy 40 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1601VW2747																						
Powierzchnia	■ na życzenie klienta																						
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																						
System	<table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>na życzenie klienta</td></tr><tr><td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm</td></tr></table>	■ Powierzchnia	na życzenie klienta	■ lakier nawierzchniowy	WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
■ Powierzchnia	na życzenie klienta																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1601VW2747 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr></table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																		
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.																						
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnemu próbowi pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 2
Wersja: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1601V

	Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 90 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 40 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 75 Min. (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 7 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 120°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	