

FREIOPLAST-vizes bevonat

WL1702M

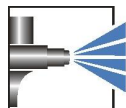
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Gyors száradás - Alkalmas különböző alapfelületekhez - Zajmentesítő paszta szerkezeti elemek közé	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer
	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat
	Fényesség vizuális	matt
	Viszkozitás	18000-21000 mPa.s/ Orsó 7 60 Forgás/perc
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	8,6
	Sűrűség számolt	1,5-1,6 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	78-82 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	500-540 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	1200-1400 g/m², Rétegvastagság 1000 µm
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1702MRU101	
Alapfelület	- Alapozás - Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	horganyzott acéllemezen
	Fedőlakk	WL1702MRU102 Száraz rétegvastagság 1000 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 10000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes bevonat

WL1702M

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 1,1 mm fok 20° Anyagnyomás 200 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 15 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 28 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	50°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 150	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	