



# EFD-Hydro-Ausbesserungslack

## WL1004V

### Eigenschaften

- Wasserverdünbarer Einschichtlack
- Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär
- Schnelle Antrocknung
- Geeignet für Holzwerkstoffe

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	seidenmatt 30-54 Winkel 60°
■ Viskosität	1000-2000 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min.
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
■ pH-Wert	8,2-9,0
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,2 g/ml
■ Festkörper theoretische Bestimmung	27-31 %
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	165-175 ml/kg
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	455-485 g/m², Schichtdicke 80 µm
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1004VW2589

### Untergrund

- Holz

### Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittellrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.

### Aufbauvorschlag

- Untergrund Holz
- Decklack WL1004VW2589  
Trockenfilmdicke 60 µm

### Mechanische Prüfung

- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

### Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixscher). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.
- Objekttemperatur 10-30 °C
- Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-25 °C  
relative Luftfeuchtigkeit 40-70 %
- Spritzen-Hochdruck 40-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)  
Düse 1,7 mm  
Spritzendruck 3-4 bar



## EFD-Hydro-Ausbesserungslack WL1004V

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rollen/ Streichen in Lieferviskosität</li> <li>■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen</li> <li>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</li> <li>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</li> </ul>
<b>Aushärtung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-70 % rel. Feuchte mit Luftbewegung</li> <li>■ Staubtrocknung nach 35 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Grifffest nach 2 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Durchtrocknung nach 17 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> <li>■ Ofentrocknung bis 70°C möglich</li> </ul>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</li> </ul>