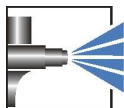


## FREIOPLAST-lak.wod. zdzieralny WL1621H

|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------|-----------------------------|-----------|-----------------------------------------------|--------------------------------|-----------|-----------|------------------------------------------------------|------------------|------------------------|--------------|-----|----------------------------------|----------------|---------------------------------------|---------|----------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|
| Właściwości                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe</li><li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li><li>■ Szybkie schnięcie</li><li>■ Odpowiedni na różne powierzchnie</li><li>■ Dobra elastyczność</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| Dane techniczne                                               | <table><tr><td>■ Baza</td><td>Zywica Polimeryzacyjna</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>lazurowy</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku<br/>wizualnie</td><td>półpołysk</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>4500-5500 mPa.s/ Trzpień 5<br/>60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7-9</td></tr><tr><td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,06-1,07 g/ml</td></tr><tr><td>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna</td><td>48-52 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna</td><td>350-450 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna<br/>teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>250-350 g/m², Grubość warstwy 120 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g<br/>podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1621HRU910</td></tr></table> |  | ■ Baza                                  | Zywica Polimeryzacyjna      | ■ Kolor   | lazurowy                                      | ■ Stopień połysku<br>wizualnie | półpołysk | ■ Lepkość | 4500-5500 mPa.s/ Trzpień 5<br>60 Ilość obrotów/ Min. | ■ Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | ■ Wartość pH | 7-9 | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,06-1,07 g/ml | ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna | 48-52 % | ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna | 350-450 ml/kg | ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 250-350 g/m², Grubość warstwy 120 µm | ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji | Kolor WL1621HRU910 |
| ■ Baza                                                        | Zywica Polimeryzacyjna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Kolor                                                       | lazurowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Stopień połysku<br>wizualnie                                | półpołysk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Lepkość                                                     | 4500-5500 mPa.s/ Trzpień 5<br>60 Ilość obrotów/ Min.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Rozcieńczalnik                                              | woda zdemineralizowana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Wartość pH                                                  | 7-9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                              | 1,06-1,07 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna                         | 48-52 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna            | 350-450 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 250-350 g/m², Grubość warstwy 120 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji           | Kolor WL1621HRU910                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| Powierzchnia                                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Aluminium</li><li>■ Stal szlachetna</li><li>■ Stal</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| Przygotowanie powierzchni                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| System                                                        | <table><tr><td>■ Powierzchnia</td><td>na czystej blaszce stalowej</td></tr><tr><td>■ Podkład</td><td>WL1621HRU910<br/>Grubość warstwy suchej 120 µm</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  | ■ Powierzchnia                          | na czystej blaszce stalowej | ■ Podkład | WL1621HRU910<br>Grubość warstwy suchej 120 µm |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Powierzchnia                                                | na czystej blaszce stalowej                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Podkład                                                     | WL1621HRU910<br>Grubość warstwy suchej 120 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| Test mechaniczny                                              | <table><tr><td>■ Test siatki nacięć<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 5</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 5                        |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                       | Gt 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |
| Technologia i zastosowanie                                    | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 2000 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych</li><li>■ Temperatura obiektu 10-30 °C</li><li>■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |                                         |                             |           |                                               |                                |           |           |                                                      |                  |                        |              |     |                                  |                |                                       |         |                                                    |               |                                                               |                                      |                                                     |                    |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



# FREIOPLAST-lak.wod. zdzieralny

## WL1621H

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                            | względna wilgotność powietrza 40-60 %                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Natrysk - Airless                                                                                                                                                                                                                                                        | lepkość dostawcza<br>dysza 0,15 mm kąt 30°<br>nacisk materiału 150 bar                                                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Malowanie pędzlem                                                                                                                                                                                                                                                        | lepkość dostawcza                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Przelakierowania                                                                                                                                                                                                                                                         | możliwy dla tej samej jakości,<br>położenie kolejnej warstwy farby<br>na warstwę suchą po uprzednim<br>zmatowieniu powierzchni                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Czyszczenie narzędzi                                                                                                                                                                                                                                                     | Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem<br>5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym<br>400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi<br>rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik<br>400424. |
| <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                               |
| <b>Utwardzanie</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ Suszenie na powietrzu                                                                                                                                                                                                                                                    | przy 20 °C, 50 % względna wilgotność z powiewem powietrza                                                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Suszenie pyłowe                                                                                                                                                                                                                                                          | po 30 min.<br>(stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Suchość dotykowa                                                                                                                                                                                                                                                         | po Min.<br>(stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Pełne utwardzenie                                                                                                                                                                                                                                                        | po 2 dnach<br>(tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)                                                                                                                                            |
| <b>Magazynowanie</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C<br>Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.                           |                                                                                                                                                                                               |
| <b>Wskazówki specjalne</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>Warunki specjalne</b><br>Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. |                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                               |