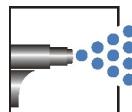


Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno industriale ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ satinato lucido , glatt ■ Protezione dalla corrosione buona ■ Buona resistenza meccanica e resistenza ai graffi ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina poliestere ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 satinato lucido 60-70 Angolo 60° ■ Spessore dello strato di prova 80 µm con colore sub-grey S2020 ■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore ■ Quantità di applicazione ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 >3 mm ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 >70 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su acciaio sabbiato con fondo adeguato (per es. verniciatura per cataforesi o fondo per vernice in polvere) ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 500 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribô ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.


Indurimento
Vernice di ritocco: su richiesta
Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza

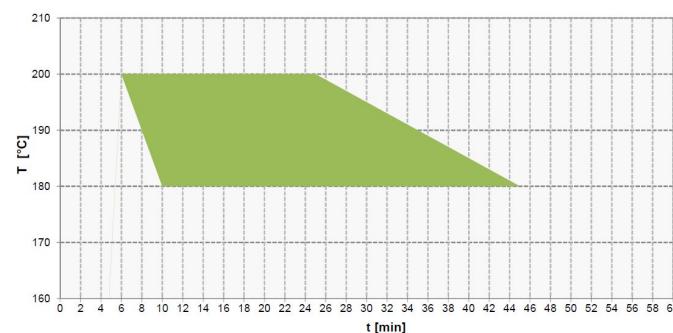
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore sub-grey S2020
 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25	


Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C.
 Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto.
 Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali
Filtraggio protettivo: 160 µm
Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
 Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
 Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.