

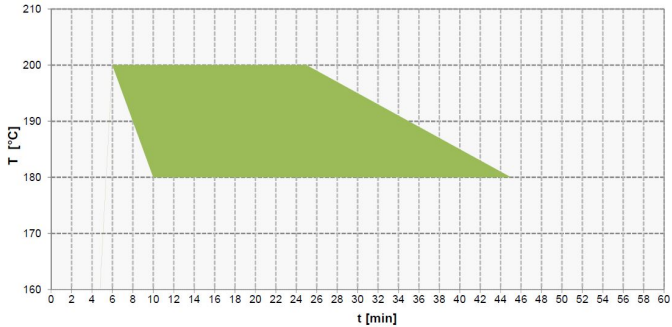


FREIOTHERM-Pulverlack PP5203A

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno industriale ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ satinato lucido , glatt ■ Protezione dalla corrosione buona ■ Buona resistenza meccanica e resistenza ai graffi ■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici 												
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
Dati tecnici / fisici	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Base del legante</td> <td>Resina poliестere</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>satinato lucido 60-70 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore sub-grey S2020</td> </tr> <tr> <td>■ Densità <small>determinazione teorica</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina poliестere	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza <small>DIN EN ISO 2813</small>	satinato lucido 60-70 Angolo 60°	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore sub-grey S2020	■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina poliестere												
■ Colore	Tutte le tonalità comuni												
■ Brillantezza <small>DIN EN ISO 2813</small>	satinato lucido 60-70 Angolo 60°												
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore sub-grey S2020												
■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio												
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Prova d'urto <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)												
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su acciaio sabbiato con fondo adeguato (per es. verniciatura per cataforesi o fondo per vernice in polvere) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 Ore Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>500 Ore Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.						
■ Condensa continua <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Prova in nebbia salina (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribo ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. 												



FREIOTHERM-Pulverlack PP5203A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta 																		
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C Intervallo di cottura verificato nel colore sub-grey S2020 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali <table border="1" data-bbox="719 741 1235 837"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td></td> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td></td> <td>45</td> <td>35</td> <td>25</td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200		Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6		Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25	
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C		180	190	200															
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes		10	8	6															
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes		45	35	25															
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>																		
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica. 																		