



FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

WA4966HRU905

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Nachfüllpaste, vollneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylatharz ■ Farbton schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 41-45 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,05 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 30-37 ■ Viskosität 1500-3500 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 9-17 µm 	
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Eisenphosphatierung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 25-45 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,1-8,6 ■ Leitwert 1350-1600 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 11,0-12,5 % ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 45-50 mg/g ■ Organischer Lösemittelanteil 0,8-1,2 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden ■ Abscheidespannung 130-260 Volt ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



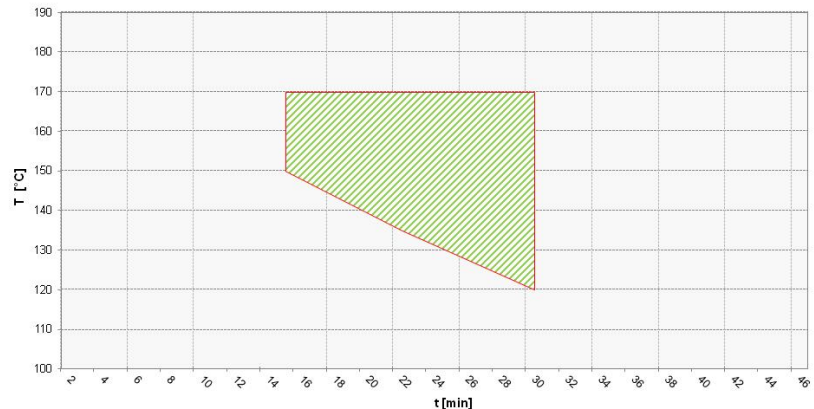
FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm WA4966HRU905

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 30 Min./120 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.