



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1875V

Egenskaper	■ Vattenspådbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn ■ God mekanisk beständighet	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akryl-/polyester-/aminoharts kombination
	■ Kulör	Alla gängse kulörer
	■ Glans visuell	halvmatt
	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 30-37 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	8,2-8,5
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,07-1,17 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	37-45 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	285-295 ml/kg
	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	65-70 g/m², Skiktjocklek 20 µm
	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1875VDB13A
Underlag	■ Primer: katodisk ED-färg	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Kromatering resp. kromfri förbehandling.	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Primer	KTL-Grundierung Torr filmtjocklek 15-25 µm
	■ Täckfärg	WO1875VDB13A Torr filmtjocklek 20 µm
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
	■ Objekttemperatur	20-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 50-70 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,2 mm Spruttryck 4 bar
	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

WO1875V

	5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Ugnstorkning 10 Min./ 150 °C - 15 Min./ 140 °C ■ Objekttemperatur Härdfönster erhålls på förfrågan
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.