

FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

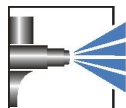
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Jó korrózióvédelem - Jó ellenállóság - Jó csiszolhatóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>matt 5-15 Szög 85°</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás</td><td>2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Edző</td><td>HE0937 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 5,5:1</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,0:1</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8-9</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,27-1,47 g/ml</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>56-60 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>53-57 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>280-320 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>300-320 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>190-200 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WE1932LW1721</td></tr> </table>	Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 5-15 Szög 85°	Viszkozitás	2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HE0937 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 5,5:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,0:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8-9	Sűrűség számolt	1,27-1,47 g/ml	Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	56-60 %	Szilárdanyagtartalom számolt	53-57 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	280-320 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	300-320 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	190-200 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1932LW1721
Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 5-15 Szög 85°																																		
Viszkozitás	2500-3500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
Edző	HE0937 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 5,5:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 4,0:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8-9																																		
Sűrűség számolt	1,27-1,47 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,25-1,35 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	56-60 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	53-57 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	280-320 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	300-320 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	190-200 g/m², Rétegvastagság 60 µm Edzőadagolás utáni																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1932LW1721																																		
Alapfelület	- Acél - Színesfém metálok																																		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás -																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

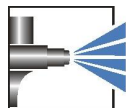


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

	pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1932LW1721 Keverési arány 5,5:1/ HE0937 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1451GRA300 Keverési arány 5:1/ HU0150 Száras rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	504 órák Alávándorlás Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 2 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	130-150 Sek./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 40° Anyagnyomás 120 barü
	■ Szórás-Airmix	130-150 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 40° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2
	■ Szórás-Nagynyomással	40-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,8 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.:

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

	EFD 400424 hígító.	
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C/ 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 3 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 18 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Köztes száradás	60 perc./ 40 °C
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	Különleges megjegyzések ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	