



FREIOTHERM-ATL-snabbhärdande

WA4976HRU905

Egenskaper	■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Efterfyllningsfärg, neutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem ■ Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akryl-epoxiharts
	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,09 g/cm³
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	45-50
	■ Viskositet	2000-6000 mPa.s
	■ Testad skittjocklek	13-19 µm
Mekanisk provning	■ på järnfosfatering	
	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ på järnfosfatering	
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	120 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	
	■ Glans DIN EN ISO 2813	25-45 mätvinkel 60°
	■ pH-värde	8,0-8,6
	■ Ledningsförmåga	1350-1600 µS/cm
	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	11,0-12,5 %
	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	50-55 mg/g
	■ Andel organiskt lösningsmedel	0,6-1,8 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beläggningstid	60-180 sekunder
	■ Beläggnings spänning	130-260 volt
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-snabbhårdande WA4976HRU905

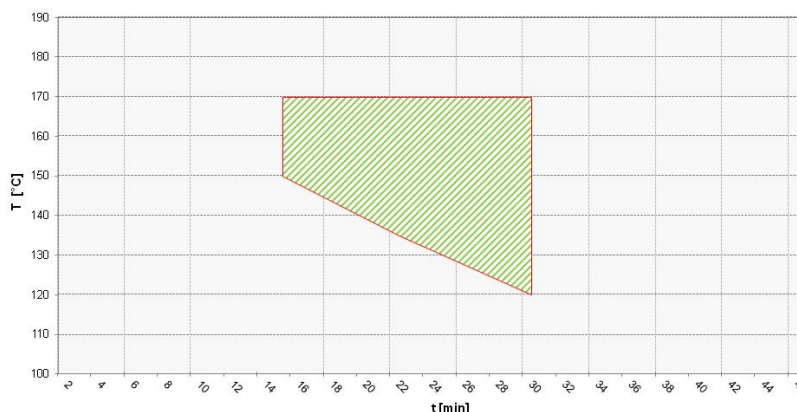
Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 30 Min./120 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

■ 1 turnover /år

I originalemballage minst 14 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.