



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813H

Egenskaper	- Vattenspädbar ugnslack - Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn - Gott korrosionsskydd - God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller - För exteriöranvändning - God hårdhet och elasticitet	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Kombination av speciella bindemedel
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans visuell	halvblank
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 27-32 sekunder 4 mm Utloppsbgare
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	7,8-8,5
	Densitet teoretisk bestämning	1,10-1,20 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	40-45 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	290-310 ml/kg
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m ² , Skiktjocklek 40 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1813HRU705
Underlag	Stål	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	- Underlag - Täckfärg	på obehandlad stålplåt WO1813HRU704 Torr filmtjocklek 30 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applisering och användning	- Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. - Objekttemperatur	
		10-30 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813H

	■ Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 % ■ Doppning 27-32 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) ■ Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.																
Härdning	■ Ugnstorkning 10 Min./ 140 °C - 5 Min./ 160 °C ■ Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper <table><tr><th>Einbrennzeit t (min.)</th><th>Min Temperatur Cel.</th><th>Einbrennbereich</th><th>Max Temperatur Cel.</th></tr><tr><td>12</td><td>130</td><td>10</td><td>140</td></tr><tr><td>5</td><td>155</td><td>10</td><td>165</td></tr><tr><td>5</td><td>155</td><td>10</td><td>165</td></tr></table>	Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130	10	140	5	155	10	165	5	155	10	165
Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.														
12	130	10	140														
5	155	10	165														
5	155	10	165														
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.																
Speciella råd	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.																