



FREIOTHERM-ATL-Katalysator

WA4938HRU905

Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- Spezialpaste
- Sehr guter Korrosionsschutz

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz
■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	53-57 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,05 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	28-39
■ Viskosität	2000-6000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	12-25 µm

Mechanische Prüfung

■ auf Stahl, alkalisch gereinigt	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0

Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°
■ pH-Wert	8,3-8,6
■ Leitwert	1700-2700 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	17-19 %
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	55-65 mg/g
■ Organischer Lösemittelanteil	0,6-2,0 %
■ Badtemperatur	24-27 °C
■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
■ Abscheideszspannung	100-220 Volt

Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

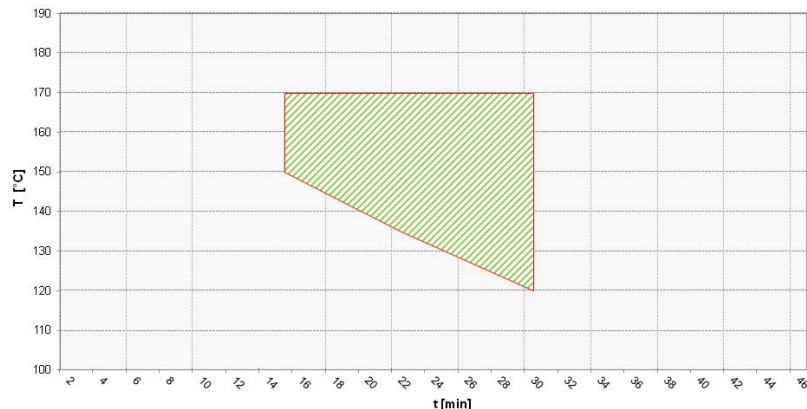


FREIOTHERM-ATL-Katalysator

WA4938HRU905

Empfohlene Einbrenntemperatur 30 Min./120 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.