



FREIOTHERM-ATL-Katalysator

WA4938HRU905

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Spezialpaste ■ Sehr guter Korrosionsschutz 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis Acrylat-Epoxidharz ■ Farbton schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 53-57 % ■ Dichte theoretische Bestimmung 1,05 g/cm³ ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 28-39 ■ Viskosität 2000-6000 mPa.s ■ Prüfschichtdicke 12-25 µm 	
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Stahl, alkalisch gereinigt ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 40-60 Winkel 60° ■ pH-Wert 8,3-8,6 ■ Leitwert 1700-2700 µS/cm ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 17-19 % ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 55-65 mg/g ■ Organischer Lösemittelanteil 0,6-2,0 % ■ Badtemperatur 24-27 °C ■ Beschichtungszeit 60-180 Sekunden ■ Abscheidespannung 100-220 Volt ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 	
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

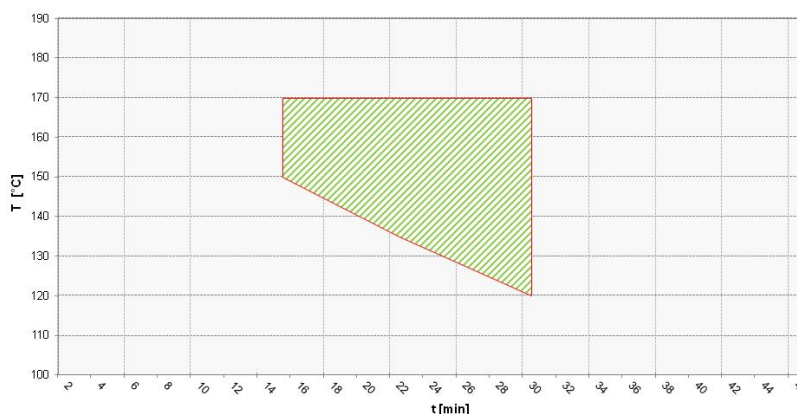
Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Katalysator WA4938HRU905

Empfohlene Einbrenntemperatur 30 Min./120 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeseigenschaften



Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.