



FREIOPLAST-vizes mártó alapozó

WL1684M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Alkalmas szürkeöntvényhez - Возможно ускоренное отверждение																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Styrolbutal-diszperzió</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>9,0-9,6</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>115-135 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>51-54 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>325-335 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>175-185 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1684MA1724</td></tr></table>	Gyanta	Styrolbutal-diszperzió	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	9,0-9,6	Sűrűség számolt	115-135 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	51-54 %	Szilárdtest-térfogat számolt	325-335 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	175-185 g/m², Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1684MA1724
Gyanta	Styrolbutal-diszperzió																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség vizuális	matt																						
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	9,0-9,6																						
Sűrűség számolt	115-135 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	51-54 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	325-335 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	175-185 g/m², Rétegvastagság 60 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1684MA1724																						
Alapfelület	- Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület - Szürkeöntvény																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsd, zunder, hengerlési re, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkmínőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																						
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>Szürkeöntvény</td></tr><tr><td>Alapozás</td><td>WL1684MA1724 Szárz rétegvastagság 60 µm</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>KP1052HRA802 Szárz rétegvastagság 40 µm</td></tr></table>	Alapfelület	Szürkeöntvény	Alapozás	WL1684MA1724 Szárz rétegvastagság 60 µm	Fedőlakk	KP1052HRA802 Szárz rétegvastagság 40 µm																
Alapfelület	Szürkeöntvény																						
Alapozás	WL1684MA1724 Szárz rétegvastagság 60 µm																						
Fedőlakk	KP1052HRA802 Szárz rétegvastagság 40 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéne elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 70 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes mártó alapozó

WL1684M

	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: mm Szórónyomás bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 24 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	