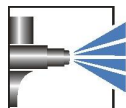


FREIOPLAST-hydro-cirý lak

WL1624GRA999

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 1K nátěr - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Urychlené schnutí možní - Dobrá přilnavost na oceli a nekovech - Dobrá pružnost	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Polymer akrylát styrol
	Barevný odstín	bezbarvý
	Stupeň lesku vizuálně	lesk
	Viskozita	800-1050 mPa.s/ Vřeteno 4 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	8,4-8,9
	Hustota teoretický údaj	1,0-1,1 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	43-47 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	400-420 ml/kg
	Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	190-200 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1624GRA999
Podklad	- dle zadání zákazníka - Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená	
Předúprava	- Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	dle zadání zákazníka
	Krycí lak	WL1624GRA999 Tloušťka suchého filmu 5-10 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití	- Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 70 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin - Teplota objektu 10-30 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-hydro-cirý lak

WL1624GRA999

	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Máčení	49-52 Sek/ 2 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 45 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 14 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 100°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info	Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111
	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.