

FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1932L/HE0937

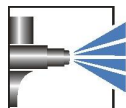
Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Brzo zasušenje - Dobra protivkorozijska zaštita - Dobra stabilnost tečenja - Dobra brusljivost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola umrežena sa poliaminom
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 5-15 pod kutem 85°
	Viskozitet	2500-3500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.
	Učvršćivač	HE0937 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 5,5:1
	Omjer mješanja	Volumski 4,0:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8-9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,27-1,47 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	56-60 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	53-57 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-320 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-320 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	190-200 g/m², Debljina nanosa 60 µm posle dodavanja učvršćivača
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WE1932LW1721	
Podlaga	- čelik - Neželjezni metali	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

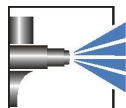
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

	Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Temeljna boja	WE1932LW1721 Omjer mješanja 5,5:1/ HE0937 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU1451GRA300 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	504 sati Podkorodiranje Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airless	130-150 Sek./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna: 0,33 mm Kut 40° Pritisak materijala 120 bar
	■ Prskanje - airmix	130-150 Sec./ 6 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 40° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 2
	■ Prskanje - visoki pritisak	40-80 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,8 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima,



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1932L/HE0937

	npr. EFD-razrjeđivač 400424.	
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C/ 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 3 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 18 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Medjusušenje	60 min./ 40 °C
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	