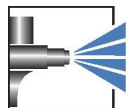


FREIOPLAST-Hydro-Festékszín

WL1592H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó fény- és időjárásállóság - Jó előkorrozioállóság																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>selyemmatt</td></tr><tr><td>Viszkozitás</td><td>1250-1750 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,05-1,15 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>42-46 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>325-340 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>115-125 g/m², Rétegvastagság 40 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1592HRU905</td></tr></table>		Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	selyemmatt	Viszkozitás	1250-1750 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,7	Sűrűség számolt	1,05-1,15 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	42-46 %	Szilárdtest-térfogat számolt	325-340 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	115-125 g/m², Rétegvastagság 40 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1592HRU905
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség vizuális	selyemmatt																							
Viszkozitás	1250-1750 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,5-8,7																							
Sűrűség számolt	1,05-1,15 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	42-46 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	325-340 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	115-125 g/m², Rétegvastagság 40 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1592HRU905																							
Alapfelület	vevő előírása szerint																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrozóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>vevői előírás szerint</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WL1592HRU905 Száraz rétegvastagság 30 µm</td></tr></table>		Alapfelület	vevői előírás szerint	Fedőlakk	WL1592HRU905 Száraz rétegvastagság 30 µm																		
Alapfelület	vevői előírás szerint																							
Fedőlakk	WL1592HRU905 Száraz rétegvastagság 30 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.																		
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.																							
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 90 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-Hydro-Festékszín

WL1592H

	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,5 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	40 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc 60 után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	120°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	Különleges megjegyzések ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	