



## FREIOPLAST-idrofondo WL1519V

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Proprietà</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Rivestimento monocomponente diluibile in acqua</li> <li>Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi</li> <li>Resistenza alla condensa buona</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Base del leganteCopolimero stirolo acrilato</li> <li>ColoreTutte le tonalità comuni</li> <li>Brillantezza visualeOpaco</li> <li>Viscosità DIN 53211 (ex)Tempo di efflusso 45-60 Secondi<br/>Viscosimetro a efflusso 4 mm</li> <li>Diluizioneacqua demineralizzata</li> <li>Valore pH8,5-8,9</li> <li>Densità determinazione teorica1,25-1,45 g/ml</li> <li>Corpi solidi determinazione teorica52-56 %</li> <li>Contenuto solido volumetrico determinazione teorica280-300 ml/kg</li> <li>Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione200-215 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 60 µm</li> <li>Colore di riferimento dei valori indicatiColore di WL1519VRU916</li> </ul> |  |
| <b>Substrato</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Acciaio</li> <li>Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| <b>Pre-trattamento</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>                                                                                                                                                                                              |  |
| <b>Proposta di configurazione</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Substrato su lamiera in acciaio sabbiata</li> <li>Fondo WL1519VRU916<br/>Spessore del film secco 60 µm</li> <li>Vernice di finitura WL1509LRA905<br/>Lo spessore del film secco 60 µm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| <b>Prove meccaniche</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prova di quadrettatura Gt 0<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| <b>Lavorazione e applicazione</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> <li>Lo spessore del film secco non deve superare i 80 µm - pericolo di bolle di reazione.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



## FREIOPLAST-idrofondo WL1519V

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                             | ■ Temperatura dell'oggetto                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 10-30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                             | ■ Condizioni di lavorazione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Temperatura ambiente 18-22 °C<br>Umidità relativa dell'aria 40-60 %                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                             | ■ Spruzzatura Airmix                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | con viscosità di fabbrica<br>Ugello 11 mm Angolo 40°<br>Pressione del materiale 100 bar<br>Pressione di nebulizzazione 3-4                                                                                                                                                                                                                                   |
|                             | ■ Spruzzatura ad alta pressione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | con viscosità di fabbrica<br>Ugello: 1,4 mm<br>Pressione di spruzzatura 3-4 bar                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                             | ■ Sovraverniciabilità                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | possibile con lo stesso tipo,<br>subito dopo asciugatura opaca                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                             | ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Immediatamente con acqua; event. aggiungere<br>5-10% del peso Detergente EFD 400916<br>Attrezzi seccati con solvente org., per es.<br>Diluizione EFD 400424.                                                                                                                                                                                                 |
|                             | ■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| <b>Indurimento</b>          | ■ Essiccazione all'aria                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                             | ■ Essiccazione fuori polvere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | dopo 30 min<br>(Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                             | ■ Antiscivolo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | dopo 1 ore<br>(Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                             | ■ Essiccazione completa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | dopo 10 giorni<br>(Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                             | ■ Essiccazione in forno                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | possibile fino a 70°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                             | Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.<br><br>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Note speciali</b>        | ■ <b>EFD-Info</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD<br>N° 111                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                             | ■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.                                                                        |



**FREIOPLAST-idrofondo**  
**WL1519V**

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica