
FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack
WL1621HRU999
Свойства

- Водоразбавляемая 1-К краска
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Быстрое предварительное отверждение
- Подходит для окраски различного типа подложек
- Высокая эластичность

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Полимеризационная смола
■ Цвет	бесцветное
■ Глянец визуально	полуглянцевые
■ Вязкость	4500-5500 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	7-9
■ Плотность теоретически определяемая	1,06-1,07 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	48-52 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	350-450 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	250-350 g/m ² , толщина ЛКП 120 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1621HRU999

Подложка

- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Сталь

Подготовка поверхности

- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.

Система ЛКП

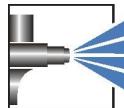
■ Подложка	на пластине из листовой стали
■ грунтовка	WL1621HRU999 Толщина ЛКП 120 μm

Механические испытания

- метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 5

Технология применения

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.



	Толщина ЛКП не должна быть больше 2000 мкм - для предотвращения образования пузырей	
■ Температура объекта	10-30 °C	
■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
■ Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,15 мм угол распыления 30° Давление материала 150 bar	
■ Валик/кисть	Вязкость при поставке	
■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки	
■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	
■ Указания по обеспечению охраны труда	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20 АС, 50 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через мин. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 2 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522
Срок хранения	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
Специальные указания	<p>■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>	