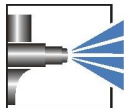


FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg

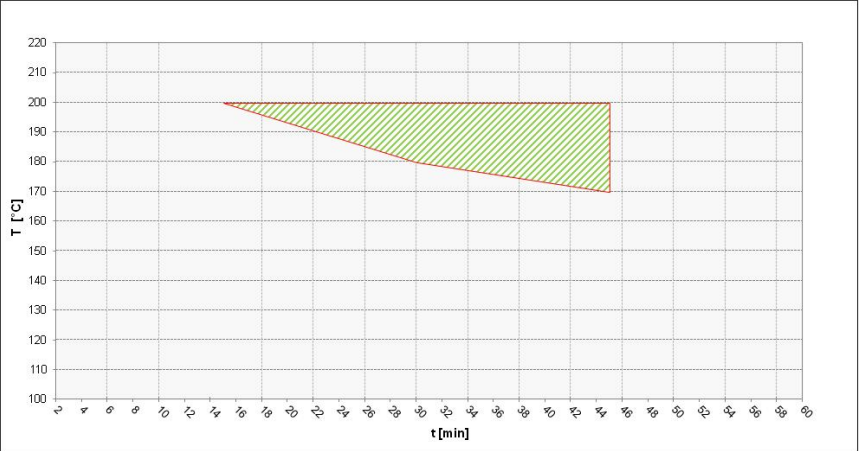
WO1834G

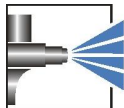
Egenskaper	- Vattenspädbar ugnslack - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - God repbeständighet - God varmvattenbeständighet - God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans DIN EN ISO 2813	höglblank 80-95 vinkel 60°
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-60 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	8,3-8,7
	Densitet teoretisk bestämning	1,10-1,30 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	40-50 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	330-370 ml/kg
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	210-230 g/m², Skiktjocklek 80 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1834GI1221
Underlag	- Aluminium - Förbehandlad aluminium - Stål	
	Förbehandling	
	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	Underlag	Aluminium
	Baslack	WO1834GI1221 Torr filmtjocklek 30 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg WO1834G

	spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor. <table border="1"> <tr> <td>■ Objekttemperatur</td><td>10-30 °C</td></tr> <tr> <td>■ Appliceringstemperatur</td><td>Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %</td></tr> <tr> <td>■ Sprutning konventionell</td><td>vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar</td></tr> <tr> <td>■ Elektrostatisk</td><td>möjlig, anläggningsspecifik</td></tr> <tr> <td>■ Rengöring av utrustning</td><td>Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.</td></tr> </table> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	■ Objekttemperatur	10-30 °C	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar	■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
■ Objekttemperatur	10-30 °C										
■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %										
■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar										
■ Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik										
■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.										
Härdning	<table border="1"> <tr> <td>■ Ugnstorkning</td><td>30 Min./ 180 °C - 15 Min./ 200 °C</td></tr> </table> ■ Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper 	■ Ugnstorkning	30 Min./ 180 °C - 15 Min./ 200 °C								
■ Ugnstorkning	30 Min./ 180 °C - 15 Min./ 200 °C										
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.										
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111										

**FREIOTHERM-Hydro-Lackfärg**
WO1834G**Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.

Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.