



## FREIOTHERM-ATL-specijal

### WA4141HZ1176

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana</li> <li>■ Temeljni nanos</li> </ul>														
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>zehnder bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>61-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,24 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>2000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	■ Ton boje	zehnder bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	61-65 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,24 g/cm <sup>3</sup>	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	36-43	■ Viskozitet	2000-8000 mPa.s	■ Debljina sloja	15-25 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola														
■ Ton boje	zehnder bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)														
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	61-65 %														
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,24 g/cm <sup>3</sup>														
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	36-43														
■ Viskozitet	2000-8000 mPa.s														
■ Debljina sloja	15-25 µm														
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na alkalno očišćenem željezu</li> <li>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</li> <td style="text-align: right;">Gt 0</td> </ul>	Gt 0													
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na alkalno očišćenem željezu</li> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <td style="text-align: right;">504 sati podkorodiranje Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8													
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Prepriprema</b> Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> <li>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</li> <td style="text-align: right;">8-25 kut 60°</td> <li>■ pH vrijednost</li> <td style="text-align: right;">8,1-9,0</td> <li>■ Provodljivost</li> <td style="text-align: right;">1000-1550 µS/cm</td> <li>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</li> <td style="text-align: right;">14,5-16,5 %</td> <li>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</li> <td style="text-align: right;">34-38 mg/g</td> <li>■ Udio organsik otapala</li> <td style="text-align: right;">0,55-1,35 %</td> <li>■ Temperatura kupke</li> <td style="text-align: right;">24-27 °C</td> <li>■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja</li> <td style="text-align: right;">60-180 sekundi</td> <li>■ Napon odvajanja</li> <td style="text-align: right;">150-300 volti</td> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu</li> </ul>	8-25 kut 60°	8,1-9,0	1000-1550 µS/cm	14,5-16,5 %	34-38 mg/g	0,55-1,35 %	24-27 °C	60-180 sekundi	150-300 volti					

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 1  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



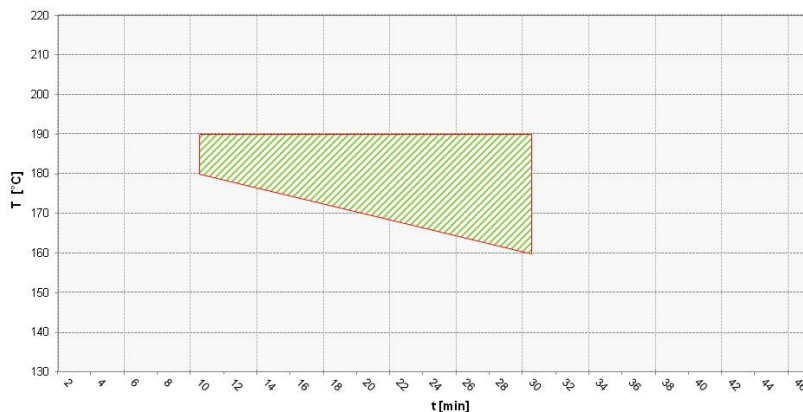
## FREIOTHERM-ATL-specijal WA4141HZ1176

okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### ■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama



### Postojanost kod skladištenja

#### ■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

#### ■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.