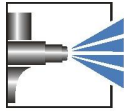


FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

WL1557M-Met.

Eigenschaften	■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ Gute Blockfestigkeit ■ Für den Inneneinsatz	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer
	■ Farbton	Metallic-Farbtöne
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	matt 30-50 Winkel 85°
	■ Viskosität	1300-2000 mPa.s/ Spindel 4 60 Umdrehungen/ Min.
	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser
	■ pH-Wert	8,4-8,6
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,2 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	42-46 %
	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	290-320 ml/kg
	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	260-270 g/m ² , Schichtdicke 80 µm
	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1557MRA907
Untergrund	■ Stahl - bei verzinkter Untergründen ist eine Vorprüfung notwendig ■ Stahl, passivierte bzw. vorbehandelte Untergründe	
Vorbehandlung	■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen	
Aufbauvorschlag	■ Untergrund	auf eisenphosphatiertem Stahlblech
	■ Decklack	WL1557MRA907 Trockenfilmdicke 60 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

WL1557M-Met.

	(z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 23 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-50 %
	■ Spritzen-Airmix	in Lieferviskosität Düse 11 mm Winkel 30° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20 °C, 50 % rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 15 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Griffest	nach 20 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Ofentrocknung	bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
	Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	