



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

Eigenschaften

- Kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau
- Pigmentpaste, vollneutralisiert
- Grundierung und Einschichtsystem
- Dickschicht-Applikation
- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz, modifiziert
■ Farbton	kvernelandrot in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,19 g/cm³
■ Viskosität	2000-6000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	40-50 µm

Mechanische Prüfung

■ auf Zinkphosphatierung	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	6 mm
■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm
■ Steinschlagprüfung DIN EN ISO 20567-1	Kennwert 2,5

Beständigkeitsprüfung

■ auf Zinkphosphatierung	
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	480 Stunden Unterwanderung Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
■ QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 Verfahren 1A	504 Stunden
■ WOM-Test DIN EN ISO 11341 Verfahren 1A	504 Stunden
■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.

Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatisieren).

■ Mischungsverhältnis	2:1 WK4025 : WK4314
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	60-70 Winkel 60°
■ pH-Wert	4,5-5,5
■ Leitwert	1000-1400 μ S/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Organischer Lösemittelanteil	5,5-6,5 %
■ Badtemperatur	32-34 °C
■ Beschichtungszeit	120-240 Sekunden
■ Abscheideszspannung	200-350 Volt

■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

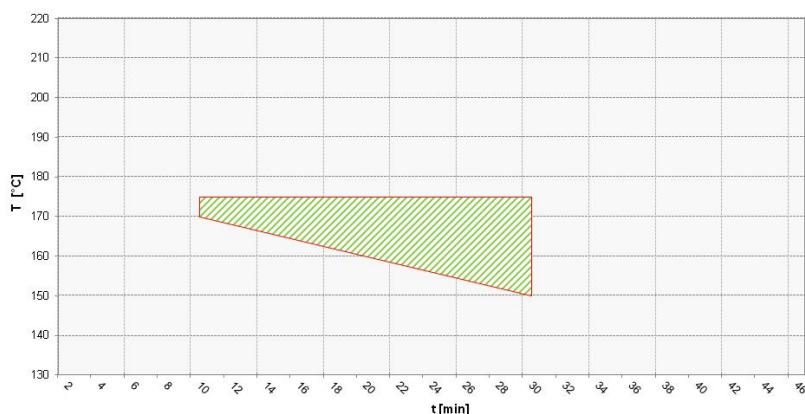
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./160 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.