



EFDEDUR-Hydro-strukturální lak

WU1008P/HU0208

Vlastnosti	- Vodou ředitelný 2K nátěr - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Strukturální efekt - Rychlé zasychání - Urychlené schnutí možní - Dobrá odolnost na chemikálie - Dobrá přilnavost na oceli a nekověch - Dobrá životnost																																		
Technická/ Fyzikální Data	<table><tr><td>Pojivová báze</td><td>Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem</td></tr><tr><td>Barevný odstín</td><td>Všechny běžné odstíny</td></tr><tr><td>Stupeň lesku vizuálně</td><td>hedvábný lesk</td></tr><tr><td>Viskozita</td><td>2000-4000 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.</td></tr><tr><td>Tužidlo</td><td>HU0208 Viz technický list</td></tr><tr><td>Pomněr míchání</td><td>Hmotnostní díly 6:1</td></tr><tr><td>Pomněr míchání</td><td>Objemové díly 4,3:1</td></tr><tr><td>Ředění</td><td>demi voda</td></tr><tr><td>pH</td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,41-1,61 g/ml</td></tr><tr><td>Hustota teoretický údaj</td><td>1,39-1,41 g/ml poi přidání tužidla</td></tr><tr><td>Pevné částice teoretický údaj</td><td>62,5-66,5 %</td></tr><tr><td>Pevné částice teoretický údaj</td><td>63,5-66,5 % poi přidání tužidla</td></tr><tr><td>Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>294-314 ml/kg</td></tr><tr><td>Objem pevných částic teoretický údaj</td><td>349-369 ml/kg poi přidání tužidla</td></tr><tr><td>Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát</td><td>212-232 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm</td></tr><tr><td>Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td><td>Odstín WU1008PRA735</td></tr></table>	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk	Viskozita	2000-4000 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.	Tužidlo	HU0208 Viz technický list	Pomněr míchání	Hmotnostní díly 6:1	Pomněr míchání	Objemové díly 4,3:1	Ředění	demi voda	pH	8,4-8,6	Hustota teoretický údaj	1,41-1,61 g/ml	Hustota teoretický údaj	1,39-1,41 g/ml poi přidání tužidla	Pevné částice teoretický údaj	62,5-66,5 %	Pevné částice teoretický údaj	63,5-66,5 % poi přidání tužidla	Objem pevných částic teoretický údaj	294-314 ml/kg	Objem pevných částic teoretický údaj	349-369 ml/kg poi přidání tužidla	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	212-232 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1008PRA735
Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem																																		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																																		
Stupeň lesku vizuálně	hedvábný lesk																																		
Viskozita	2000-4000 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.																																		
Tužidlo	HU0208 Viz technický list																																		
Pomněr míchání	Hmotnostní díly 6:1																																		
Pomněr míchání	Objemové díly 4,3:1																																		
Ředění	demi voda																																		
pH	8,4-8,6																																		
Hustota teoretický údaj	1,41-1,61 g/ml																																		
Hustota teoretický údaj	1,39-1,41 g/ml poi přidání tužidla																																		
Pevné částice teoretický údaj	62,5-66,5 %																																		
Pevné částice teoretický údaj	63,5-66,5 % poi přidání tužidla																																		
Objem pevných částic teoretický údaj	294-314 ml/kg																																		
Objem pevných částic teoretický údaj	349-369 ml/kg poi přidání tužidla																																		
Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	212-232 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm																																		
Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1008PRA735																																		
Podklad	- Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená - Základ																																		
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez,																																		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-Hydro-strukturální lak

WU1008P/HU0208

	okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	■ Krycí lak	WU1008PRA735 Poměr míchání 6:1/ HU0208 Tloušťka suchého filmu 80 µm
Mechanická zkouška	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 120°C
	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	■ Teplota objektu	10-30 °C
	■ Zpracovatelské podmínky	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	■ Doba zpracování	max. 5 hod./ 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	■ Stříkání Airmix	30-60 Sek./ 6 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 100 barů Tlak rozstříku 2
	■ Stříkání vysokotlakem	30-60 Sek./ 6 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 2 mm Tlak stříkání 3 bar
	■ Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	■ Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	■ Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	■ Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
Vytvrzení	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)



EFDEDUR-Hydro-strukturální lak WU1008P/HU0208

	■ Na uchopení po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.